

DAFTAR ISI

Lembar Nomor Pengesahan	i
Halaman Pengesahan Tugas Akhir	ii
MOTTO.....	iii
PERSEMBAHAN	iv
KATA PENGANTAR.....	v
ABSTRACT	vi
INTISARI	vii
Halaman Pernyataan.....	viii
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan.....	2
1.4 Manfaat.....	2
1.5 Batasan Masalah.....	3
1.6 Metode Penelitian.....	3
1.7 Sistematika Penulisan.....	3
BAB II DASAR TEORI.....	5
2.1 Aluminium.....	5
2.2 <i>Die Casting</i>	5
2.3 Pengecoran Tekanan Rendah	7
2.4 <i>Coating</i>	10

2.5	Pembuatan Inti.....	11
2.5.1	Pembuatan Inti Dengan Mesin	11
2.6	Cacat Coran	12
2.6.1	Faktor-Faktor yang Mempengaruhi Cacat pada Coran.....	12
2.6.2	Macam-Macam Cacat Coran Pada <i>Cylinder Head K-97</i>	12
BAB III METODE PENELITIAN		17
3.1	Diagram Alir Penelitian.....	17
3.2	Proses Pembuatan <i>Cylinder Head K-97</i>	18
3.2.1	<i>Melting Process</i>	18
3.2.2	<i>Dies Coating</i>	20
3.2.3	Pembuatan Inti	21
3.2.4	<i>Low Pressure Die Casting</i>	24
3.2.5	<i>Chipping Process</i>	24
3.2.6	<i>Cutting Process</i>	25
3.2.7	<i>Trimming Process</i>	26
3.2.9	<i>Heat Treatment T4</i>	27
3.2.10	<i>Shoot Blasting Process</i>	28
3.2.11	<i>Final Inspection</i>	29
3.3	Pengambilan Data <i>Reject Cylinder Head K-97</i>	29
BAB IV ANALISA DAN PEMBAHASAN		31
4.1	<i>Reject</i> di Area <i>Water Jacket Cylinder Head K-97</i>	31
4.2	Kematangan <i>Jacket Core</i>	31
4.3	Lebar, Panjang, Dan Tinggi Pada <i>Jacket Core</i>	33
4.4	Ketebalan <i>Coating</i>	39
4.5	Data <i>Reject</i> Setelah Melakukan Perbaikan.....	41

4.5.1	Perbaikan Terhadap <i>Jacket Core</i>	41
4.5.2	Perbaikan Terhadap Ketebalan <i>Coating</i>	42
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN		44
5.1	Kesimpulan.....	44
5.2	Saran	44
DAFTAR PUSTAKA.....		45