

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN NOMOR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
MOTTO.....	v
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL.....	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah.....	2
1.4 Tujuan Penelitian.....	3
1.5 Metode Pengumpulan Data	3
1.6 Metode Penulisan	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA DAN DASAR TEORI.....	5
2.1 Tinjauan Pustaka	5
2.2 Pengenalan Rotor.....	6
2.3 <i>Production Process Flow</i> Rotor	7
2.4 Metode perancangan	11
2.5 Perancangan Alat.....	12
2.6 <i>Jig and Fixture</i>	13
2.7 <i>Quality Inspection</i>	18
2.8 Spesifikasi Geometri, Metrologi Industri, dan Kontrol Kualitas	19
2.8.1 Toleransi.....	20
2.8.2 Suaian.....	23

2.8.3	Toleransi Bentuk dan Posisi.....	24
2.8.4	Pemilihan Jenis Suaian.....	25
2.9	<i>Computer Aided Design (CAD)</i>	26
BAB III METODOLOGI.....		29
3.1	Diagram Alir.....	29
3.2	Tahap Persiapan Perancangan	30
3.2.1	Tahap Persiapan Data.....	30
3.2.2	Menentukan Alat Ukur Pengecekan <i>Run Out</i> Rotor	31
3.2.3	Sistem Kerja <i>Jig Inspection</i>	31
3.2.4	Menentukan Bentuk dan Dimensi <i>Jig</i>	33
3.3	Perancangan Desain <i>Jig Inspection</i>	34
3.3.1	Perancangan <i>Base</i>	34
3.3.2	Pembuatan Pin 1.....	36
3.3.3	Pembuatan Pin 2.....	37
3.3.4	Mengatur Spesifikasi Geometri <i>Jig Inspection</i>	38
3.4	Produksi <i>Jig Inspection</i>	39
3.5	Pengambilan Data.....	39
3.5.1	Pelaksanaan Pengujian	39
3.5.2	Pendataan Hasil Pengujian.....	39
3.6	Proses Pengambilan Data	39
3.6.1	Pengambilan Data <i>Cycle Time</i> dengan CMM.....	40
3.6.2	Pengambilan Data <i>Cycle Time</i> dengan <i>Jig Inspection</i>	41
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN		42
4.1	Hasil Pembuatan <i>Jig Inspection</i>	42
4.2	Data Hasil Pengujian CMM dan <i>Run Out Tester</i>	43
BAB V PENUTUP.....		46
5.1	Kesimpulan.....	46
5.2	Saran.....	46
DAFTAR PUSTAKA		47
LAMPIRAN		