

DAFTAR ISI

Halaman Judul	i
Lembar Nomor Persoalan	ii
Halaman Pengesahan	iii
Lembar Pernyataan	iv
Lembar Persembahan	v
Kata Pengantar	vi
<i>Abstract</i>	viii
Intisari	ix
Daftar Isi	x
Daftar Gambar	xii
Daftar Tabel	xiii
BAB I. PENDAHULUAN	
1.1. Latar Belakang.....	1
1.2. Rumusan Masalah.....	2
1.3. Tujuan.....	3
1.4. Batasan Masalah	3
1.5. Metode Penelitian	3
1.6. Sistematika Penulisan	4
BAB II. LANDASAN TEORI	
2.1. <i>Turn Table</i> dan <i>Door Tray</i>	5
2.1.1. Prinsip kerja <i>turn table</i>	6
2.2. Solidworks.....	7
2.3. Motor Listrik.....	7
2.4. <i>Polyurethane</i>	8
2.5. <i>Rolling Resistance</i>	9
2.6. Faktor keamanan (<i>safety factor</i>)	11
2.7. <i>Chain Drive</i>	12
2.8. <i>Friction Drive</i>	14
2.9. <i>Cylinder pneumatic</i>	17

2.10. <i>Maintenance</i>	17
BAB III. METODE PENELITIAN	
3.1. Diagram Alir Analisa	18
3.2. <i>Redrawing turn table</i>	19
3.3. Menghitung torsi yang dibutuhkan untuk memutar <i>turn table</i>	19
BAB IV. HASIL ANALISA DAN PEMBAHASAN	
4.1. Analisa hasil <i>redrawing</i>	20
4.1.1. <i>Upper Frame</i>	21
4.1.2. <i>Axle</i>	22
4.1.3. <i>Lower Frame</i>	23
4.1.4. <i>Drive sytem</i>	24
4.2. Beban <i>Equipment Turn Table</i>	25
4.3. Torsi yang dibutuhkan untuk memutar <i>turn table</i>	26
4.4. Transmisi <i>chain drive</i>	28
4.4.1. Torsi dan kecepatan putar yang ditransmisikan	29
4.4.2. Waktu putar <i>turn table</i>	30
4.4.3. <i>Maintenance</i>	30
4.5. Transmisi <i>friction drive</i>	31
4.5.1. Torsi dan kecepatan putar yang ditransmisikan	32
4.5.2. Waktu putar <i>turn table</i>	34
4.5.3. <i>Maintenance</i>	35
BAB V. PENUTUP	
5.1. Kesimpulan.....	36
5.2. Saran.....	36
DAFTAR PUSTAKA	37