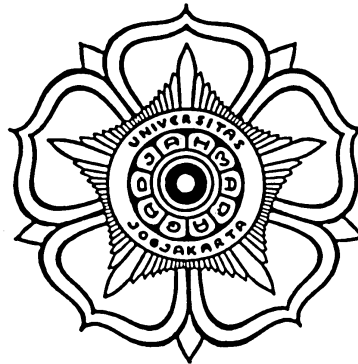


**LAPORAN TUGAS AKHIR**  
**ANALISA PENGARUH PERBEDAAN ARUS**  
**TERHADAP HASIL KEKUATAN *SPOT WELDING* PADA**  
**ALUMINIUM 2024 T42**



**Disusun Oleh :**

**RIZQI AKBAR HIDAYATULLAH**

**15/386600/SV/09986**

**DEPARTEMEN TEKNIK MESIN**

**SEKOLAH VOKASI**

**UNIVERSITAS GADJAH MADA**

**YOGYAKARTA**

**2018**