

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN IDENTITAS	ii
HALAMAN PERSETUJUAN	iii
PERNYATAAN	iv
PRAKATA	v
DAFTAR ISI	vi
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL	x
DAFTAR LAMPIRAN	xiii
DAFTAR NOTASI	xiv
INTISARI	xvi
ABSTRACT.....	xvii
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	9
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	11
1.4 Tujuan Penelitian	11
1.5 Manfaat Penelitian	11
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA	 13
2.1 Penelitian terkait Komponen Teknologi	13
2.2 Penelitian terkait Teknometrik	18
2.3 Penelitian terkait <i>Technology Readiness</i>	21
2.4 Perkembangan Penelitian terkait Teknometrik dan <i>Technology Readiness</i> dan Posisi Penelitian	25
2.5 Keaslian Penelitian	25
 BAB III LANDASAN TEORI	 28
3.1 Industri Kecil Menengah	28
3.2 Klaster	29
3.3 Komponen Teknologi	30
3.3.1 Definisi Komponen Teknologi	30
3.3.2 Pengukuran Komponen Teknologi	33
3.3.3 Derajat Kecanggihan	34
3.4 Koefisien Kontribusi Teknologi	35
3.5 Metode Penyusunan Skala Tingkat Kecanggihan	38
3.6 Metode Pengembangan Model Matematis bagi THIO ⁺	40
3.7 Optimasi Model Teknometrik	40
3.8 Tingkat Kesiapan (<i>Readiness Level</i>)	41
3.8.1 <i>Technology Readiness Level</i>	41
3.8.2 <i>Integration Readiness Level</i>	43

3.8.3	<i>System Readiness Level</i>	44
3.8.4	<i>Manufacturing Readiness Level (MRL)</i>	46
3.8.5	Teori Grafik	47
3.8.6	Perhitungan <i>Readiness Level</i>	47
3.9	<i>Mathematical Properties</i> dari <i>SRL</i>	48
3.10	<i>SRL Readiness Reversal</i>	49
BAB IV METODE PENELITIAN		51
4.1	Obyek Penelitian	51
4.2	Variabel Penelitian	52
4.3	Metode Pengambilan Data	55
4.3.1	Alat atau Instrumen Yang Digunakan	55
4.3.2	Cara Pengambilan Data	55
4.4	Metode Pengukuran Model Teknometrik ($THIO^+$)	56
4.5	Metode Pengukuran Kesiapan Produk Klaster Industri (SRL^+)	56
4.6	Metode Pengembangan Alat Ukur Kesiapan Teknologi Klaster Industri	57
4.7	Metode Validasi dan Analisis Hasil	57
BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN		60
5.1	Hasil Pengukuran Model $THIO^+$	60
5.1.1	Model Teknometrik $THIO+C$	60
5.1.2	Model Teknometrik $THIO+C+M$	60
5.1.2.1	Tingkat kecanggihan komponen M	60
5.1.2.2	Model Matematis $THIO+C+M$	63
5.1.3	Model Teknometrik $THIO+C+P$	63
5.1.3.1	Tingkat kecanggihan komponen P	64
5.1.3.2	Model Matematis $THIO+C+P$	67
5.1.4	Model Matematis $THIO+C+P$ ($THIO^+$)	68
5.1.5	Hasil Pengukuran TCC_{THIO^+}	68
5.1.5.1	Hasil penilaian tingkat kecanggihan komponen teknologi	68
5.1.5.2	Hasil <i>state of the art</i> komponen teknologi	69
5.1.5.3	Hasil penilaian pembobotan komponen teknologi	70
5.1.6	Pengukuran Kontribusi Komponen Teknologi	71
5.1.7	Grafik Radar dari Industri Inti dan Tiap <i>Vendor</i>	77
5.2	Hasil Optimasi Model Teknometrik	81
5.3	Hasil Pengukuran Kesiapan Produk Klaster Industri (SRL^+)	82
5.4	Model Alat Ukur Kesiapan Teknologi Klaster Industri	88
5.5	Validasi Pengukuran SRL^+ pada Klaster Industri	89
5.6	Analisis Hasil Pengukuran Kesiapan Teknologi Klaster Industri	91
5.7	Buku Panduan Alat Ukur Kesiapan Teknologi Klaster Industri	93
BAB VI PENUTUP		95
6.1	Kesimpulan	95
6.2	Saran	96
DAFTAR PUSTAKA		97