



INTISARI

PT. Wijaya Karya Beton Tbk Pabrik Produk Beton Bogor merupakan salah satu pabrik yang dimiliki langsung oleh PT. Wijaya Karya Beton Tbk. Pabrik Produk Beton Bogor merupakan pabrik tertua yang dimiliki oleh PT. Wijaya Karya Beton yang khusus menghasilkan produk pra-cetak dengan tipe sentrifugal dan *non-centrifugal*. Salah satu divisi yang memiliki peran vital adalah divisi peralatan yang memiliki fungsi utama untuk memastikan setiap peralatan baik yang terkait langsung dan tidak terkait langsung dengan proses produksi bisa digunakan sesuai dengan perencanaan. Peran vital yang dimiliki oleh divisi ini membuat manajemen ketersediaan dari setiap komponen peralatan yang mutlak dibutuhkan.

Berdasarkan pengamatan langsung, kondisi manajemen persediaan pada peralatan belum berjalan dengan optimal. Kendala yang dihadapi adalah pencatatan setiap kedatangan dan pemakaian komponen masih dilakukan secara manual, dan penentuan untuk persediaan setiap komponen belum ditentukan secara optimal. Untuk mengatasi permasalahan tersebut, dibutuhkan sebuah perancangan sistem pendukung keputusan yang terpadu dengan memiliki tujuan untuk meminimasi potensi biaya-biaya yang dikeluarkan akibat *human error*.

Penelitian ini merancang sebuah sistem dengan basis layanan menggunakan Google Suite, dengan merancang sebuah sistem pendukung keputusan yang terpadu yang bisa diakses oleh pihak-pihak yang berkepentingan dan dengan sebuah kalkulator perhitungan nilai *safety stock* dan *reorder-point*. Data yang terdapat dalam *database* dan hasil perhitungan selanjutnya di tampilkan pada sebuah *dashboard* untuk memudahkan membaca dan mengetahui kondisi aktual terkait persediaan dari setiap komponen.

Kata Kunci : PT. Wijaya Karya Beton, Sistem Pendukung Keputusan, Google Suite, Manajemen Persediaan.



ABSTRACT

PT. Wijaya Karya Beton Tbk. Concrete Precast Product Bogor is directly owned by PT. Wijaya Karya Beton. Bogor's Concrete Precast Product is the oldest plant owned by PT. Wijaya Karya Beton Tbk. that focusing on producing precast product with centrifugal and non-centrifugal type(s). One of the division that has a significant role is the engineering division. Engineering division has an important role to make sure every single tools, that has direct impact and non-direct impact to production process can be used based on planning process. The substantial role of this division make inventory management for each of tools is a must.

Based on the observation, inventory management tools-control is still not optimally used. One of the problem is, data collection for each tools is using manual process (handwriting-process), another problem that occurred in this division is, the decision for inventory control is still not optimized. In order to overcome the problem, designing a decision support system is a must, thus any potential-cost caused by human error will be minimized.

This research designed a system with Google Suite-based and creating an integrated-decision support system with restricted accessed and an online calculator, to calculate safety stock and reorder point value. The Data located on the database, that has been calculated, then showed on a dashboard, thus it can be easily read and workers are able to find out the actual amount of each part .

Keywords : PT. Wijaya Karya Beton, *Decision Support System*, Google Suite, *Inventory Management*.