

DAFTAR PUSTAKA

- Afandi, S., 2016, *Analisis Pengaruh Luasan Lubang Vacuum Clamp pada Mesin Frais CNC PC Based*, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Aldino, T., 2016, *Optimasi Perancangan dan Pembuatan Komponen Vacuum Clamp Pada Mini CNC Milling PC-Based*, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Anggoro, D., 2015, *Analisa Proses Permesinan Sheet Metal pada PC-Based CNC Milling*, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- ANSYS, 2017, *ANSYS User Guide*, diakses tanggal 30 maret 2018, dari <http://users.ugent.be/~mvbelleg/flug-12-0.pdf>.
- Catalogue AMF, 2017, diakses tanggal 28 februari 2018, dari http://www.machexhibition.com/__media/libraries/brochures/A498EBDE-5056-B76E-FEBC1B468E18EBB7-pdf.pdf.
- Catalogue II SAV, 2014, *Vacuum Mat Chucks-Modular*, diakses tanggal 29 februari 2018, dari http://en.sav-spanntechnik.de/pdf/datasheet/SAV249.85_K2_V201401_en.pdf.
- Csanady, E., dan Szabolcs, N., 2006, *Investigation of clamping on a cnc router*, Trieskové a beztrieskové obrábanie dreva. 12.-14.
- Dasarathi, 2012, *Material removal rate*, diakses tanggal 28 februari 2018, dari www.cadem.com:8080/cncetc/cnc-milling-turning-material-removal-rate/.
- Groover, M.P., 2010, *Fundamentals of Modern Manufacturing: Materials, Processes, and Systems, 4th ed.*, John Wiley & Sons, Inc., United States of America.
- Harini, S., dan Narayan., 2014, *Design and Clamping Force Analysis of Vacuum Fixture to Machine Aerospace Components*, IOSR Journals, PP 40-45.
- Hoffman, E. G., 2004, *Jig and Fixture Design*, Delmar Cengage Learning, Clifton Park, USA.
- Krar, S., dan Gill, A., 1999, *Computer Numerical Control Programming Basics*, Industrial Press Inc., New York.



- Li, B., Melkote, S.N., dan Liang S.Y., 2000, *Analysis of Reactions and Minimum Clamping Force for Machining Fixtures with Large Contact Areas*. *Advanced Manufacturing Technology*, 79-84.
- Mulyadi, T., 2018, *Analisis Pengaruh Luasan dan Desain Karet Perapat Vacuum Clamp pada Mini CNC Milling PC-Based*, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Selvakumar, S., Arulshri, K.P., Padmanaban, K.P., dan Sasikumar, K.S.K., 2010, *Clamping Force Optimization for Minimum Deformation of Workpiece by Dynamic Analysis of Workpiece-fixture System*, *World Applied Sciences Journal* 11, 840-846.
- Witte, 2014, *Vacuum Clamping Technology Catalogue*, diakses tanggal 29 februari 2018, dari [http://www.dtctecnologia.com/upload/catalogo/pdf/Catalogo % 20general% 20WITTE% 202014.pdf](http://www.dtctecnologia.com/upload/catalogo/pdf/Catalogo%20general%20WITTE%202014.pdf)
- Witte, 2015, *μ -porous vacuum chucks*, diakses tanggal 29 februari 2018, dari <http://www.ibagnorthamerica.com/documents/Micro%20Porous%20Chuck.pdf>.
- Witte, 2015, *Circular chucks*, diakses tanggal 29 februari 2018, dari <http://www.ibagnorthamerica.com/documents/Round%20Grid%20Chuck.pdf>.
- Witte, 2015, *Slot Vacuum Chucks*, diakses tanggal 29 februari 2018, dari <http://www.ibagnorthamerica.com/documents/Small%20Parts%20Chuck.Pdf>.
- Yanel, K., 2016, *Analisis Pengaruh Perubahan Parameter pada Vacuum Clamping untuk Pengerjaan Pelat Aluminium Menggunakan Mesin Mini PC-Based CNC Milling*, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.