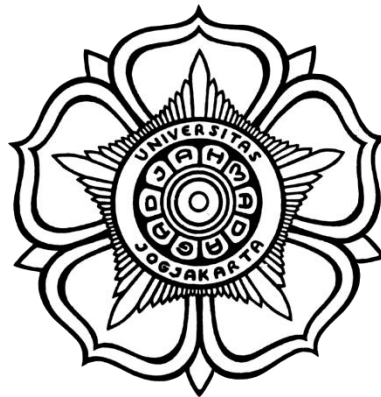


**ANALISIS DAN PENGUKURAN NILAI  
*OVERALL EQUIPMENT EFFECTIVENESS (OEE)*  
SEBAGAI DASAR PERBAIKAN PROSES LINE INJEKSI PLASTIK  
(Studi Kasus pada PT. Astra Otoparts Divisi Adiwira Plastik)**

TESIS

Diajukan Sebagai Persyaratan Untuk  
Memperoleh Gelar Master

Program Studi Magister Manajemen



Diajukan oleh:

**Rendy Dwi Septian**

14/374737/PEK/19854

**PROGRAM STUDI MAGISTER MANAJEMEN  
FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS  
UNIVERSITAS GADJAH MADA  
JAKARTA  
2018**