

DAFTAR ISI

TUGAS AKHIR	1
TUGAS AKHIR	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
SURAT PERNYATAAN ORISINALITAS LAPORAN	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN.....	vi
MOTTO	vii
INTISARI.....	viii
ABSTRACT	ix
KATA PENGANTAR.....	x
DAFTAR ISI.....	xvi
DAFTAR TABEL.....	xix
DAFTAR GAMBAR.....	xx
BAB I.....	1
PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	4
1.3 Tujuan	4
1.4 Batasan Masalah.....	4
1.5 Manfaat	5
1.6 Sistematika Penulisan Laporan.....	5
BAB II	8
MANAJEMEN DAN ORGANISASI PROYEK	8
2.1 Profil Perusahaan	8

2.2	Visi Misi Perusahaan	9
2.3	Lokasi Perusahaan	10
2.4	Logo Perusahaan	11
2.5	Struktur Organisasi Perusahaan	11
2.6	Tugas dan Tanggung jawab	12
2.6.1	Kepala <i>Plant</i> Produksi	12
2.6.2	Supervisor Produksi	13
2.6.3	Pelaksana Produksi / Pengiriman	13
2.6.4	Logistik	14
2.6.5	Laboratorium	15
2.6.6	Mekanik	17
2.6.7	Surveyor	17
2.6.8	K3	17
2.7	Profil Perusahaan	18
BAB III		20
TINJAUAN PUSTAKA		20
3.1	Umum	20
3.1.1	Pengertian <i>Batching Plant</i>	20
3.1.2	<i>Mass Concrete</i>	22
3.1.3	Beton	24
3.2	<i>Cycle Time</i>	28
3.3	Kelebihan dan kekurangan <i>Batching Plant</i>	28
3.4	Macam-macam metode pengecoran (TC/CP/manual)	29
BAB IV		32
ANALISIS DAN PEMBAHASAN		32

4.1	Analisis	32
4.1.1	Perencanaan Volume pengecoran pondasi rakit TATA Southgate	32
4.1.2	Persiapan Produksi.....	35
4.1.3	Perencanaan Produksi <i>Readymix</i>	38
4.1.3.1	<i>Sequences Batching Plant</i> Lenteng Agung	38
4.1.3.2	Cycle Time	45
4.1.3.3	Faktor – faktor yang mempengaruhi volume rencana dan realisasi	47
4.1.3.4	Estimasi waktu rencana.....	49
4.1.4	Pelaksanaan Produksi	49
4.2	Pembahasan	50
BAB V	53
KESIMPULAN DAN SARAN	53
5.1	Kesimpulan	53
5.2	Saran.....	54
DAFTAR PUSTAKA	55
LAMPIRAN	57

DAFTAR TABEL

Tabel 2. 1 Kelas dan mutu beton.....	26
Tabel 2. 2 Jenis dan macam – macam semen.....	26
Tabel 4. 1 Sequences Batching Plant metode Dry mix.....	38
Tabel 4. 2 Sequences Batching Plant metode Wet mix	41
Tabel 4. 3 Cycle Time.....	45

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2. 1 Plant Readymix	8
Gambar 2. 2 Peta lokasi Plant Readymix	11
Gambar 2. 3 Logo Perusahaan Adhimix	11
Gambar 2. 4 Struktur Organisasi Plant Readymix Lenteng Agung	12
Gambar 2. 5 Surat Permohonan Pengetesan Material / Barang Datang	15
Gambar 2. 6 (a) Pengetesan Kadar Lumpur Material	16
Gambar 2. 7 (b) Pengetesan Gradasi Agregat Kasar.....	16
Gambar 2. 8 Logo Perusahaan Kontraktor.....	18
 Gambar 3. 1 Pan Mixer	 20
Gambar 3. 2 Silo semen	21
Gambar 3. 3 belt conveyor	21
Gambar 3. 4 Storage bin.....	22
Gambar 3. 5 metode pengecoran dengan metode Tower Crane	29
Gambar 3. 6 metode pengecoran dengan metode Concrete Pump.....	30
Gambar 3. 7 metode pengecoran dengan metode Concrete Pump.....	30
Gambar 3. 8 metode pengecoran dengan metode Manual	31
 Gambar 4. 1 Pengukuran Volume dengan survey.....	 32
Gambar 4. 2 Prosedur Pelaksanaan Produksi.....	34
Gambar 4. 3 Lahan yang siap di cor	34
Gambar 4. 4 Meteran yang akan digunakan untuk menghitung volume cor	35
Gambar 4. 5 Prosedur Pelaksanaan Produksi.....	36
Gambar 4. 6 Mix Design Fc 35 Proyek TATA Southgate	37
Gambar 4. 7 Sequences Batching Plant metode Dry Mix 2 kali Batch	40
Gambar 4. 8 Material dari Coldbin diangkut dengan Conveyor	40
Gambar 4. 9 Material diarahkan ke kerucut Batching Plant	40
Gambar 4. 10 kerucut yang mengarah ke mulut tong truk.....	40

Gambar 4. 11 Sequences Batching Plant metode Wet Mix	43
Gambar 4. 12 Batching Plant metode Wet Mix	44
Gambar 4. 13 Mobil Concrete Pump yang parkir	46
Gambar 4. 14 Mobil Concrete Pump dan Truck Mixer yang sedang parkir	47
Gambar 4. 15 Mengecek suhu.....	48
Gambar 4. 16 Mengecek Slump.....	48
Gambar 4. 17 Realisasi Produksi	50