



**PENGARUH SUHU DAN LAMA PEMERAMAN SABUN
LEMAK BIJI KAKAO (*Theobroma cacao L.*) APKIR TERHADAP
KARAKTERISTIK MUTU SABUN**

Oleh:
Yuyun Yuliarti

ABSTRAK

Kakao apkir merupakan biji kakao yang tidak dapat dimanfaatkan sebagai bahan pangan sehingga memiliki harga jual yang rendah. Untuk meningkatkan harga jualnya, biji kakao apkir masih terdapat kandungan lemak yang dapat dimanfaatkan sebagai bahan dalam pembuatan sabun karena mudah mengeras pada suhu ruang sehingga baik untuk karakteristik sabun mandi padat. Sabun merupakan hasil reaksi penyabunan antara asam lemak dan NaOH. Dalam proses pembuatan sabun, lama pemeraman sabun perlu diperhatikan karena kandungan dalam sabun akan bedampak pada iritasi kulit dan gatal-gatal jika reaksi selama pemeraman belum sempurna, sehingga sabun tidak dapat digunakan. Tujuan dari penelitian ini adalah untuk mengetahui pengaruh suhu dan lama pemeraman untuk menghasilkan sabun yang sesuai dengan standar SNI 3532-2016.

Pembuatan sabun menggunakan metode semi *hot process*. Pada proses ini minyak dan lemak dipanaskan hingga mencapai suhu 70°C, selanjutnya dilakukan pencampuran larutan NaOH kedalam lemak dan minyak hingga homogen. Setelah campuran mengental, dilakukan pencetakan sabun dan didiamkan selama 24 jam agar sabun mengeras untuk memudahkan pada proses pemotongan sabun. Pemeraman sabun dilakukan selama lima minggu dengan variasi suhu yakni suhu 27°C dan Suhu 37°C. Disetiap minggu dilakukan pengujian yang meliputi analisis kadar air, asam lemak bebas, pH (derajat keasaman), dan stabilitas busa.

Hasil penelitian menunjukkan bahwa suhu dan waktu pemeraman sabun berpengaruh terhadap kualitas sabun yang dihasilkan. Semakin lama penyimpanan sabun maka kualitas sabun akan semakin baik dan sesuai dengan SNI. Semakin tinggi suhu pemeraman sabun maka reaksi penyabunan akan semakin cepat sehingga dapat mempersingkat waktu pemeraman. Hasil pengujian yang diperoleh menunjukkan bahwa kadar air sabun mengalami penurunan, jumlah asam lemak bebas mengalami peningkatan, derajad keasaman (pH) mengalami penurunan, dan stabilitas busa mengalami peningkatan. Dengan demikian suhu pemeraman 37°C mengalami reaksi penyabunan lebih cepat dan telah sesuai dengan SNI di minggu pertama pemeraman, sedangkan pemeraman pada suhu 27°C telah sesuai dengan SNI pada minggu ke 2.

Kata kunci: kualitas sabun, lemak biji kakao apkir, suhu dan waktu pemeraman sabun



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PENGARUH SUHU DAN LAMA PEMERAMAN SABUN LEMAK BIJI KAKAO (*Theobroma cacao L.*)
APKIR TERHADAP
KARAKTERISTIK MUTU SABUN
YUYUN YULIARTI, Sri Wijanarti S.TP., M.Sc

Universitas Gadjah Mada, 2018 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

**THE EFFECT OF TEMPERATURE AND CURING TIME ON THE
CHARACTERISTICS OF REJECTED COCOA (*Theobroma cacao L.*)
BUTTER SOAP**

by:
Yuyun Yuliarti

ABSTRACT

Rejected cocoa beans can not be utilized as a food because it has low selling price. In order to increase the selling price, cocoa butter of rejected cocoa beans can be used as a soap ingredient. Cocoa butter is easily firming at room temperature so it has good property to be used for solid soap ingredient. Soap is formed from saponification reaction between fatty acids and NaOH. In the soap manufacturing process, the amount of curing time should be noted because the soap content will cause some impact such as skin irritation and itching when the curing time is not complete, and because of that the soap can not be used. The purposes of this research were to know the effect of temperature and duration of soap curing then compared to SNI standard 3532-2016.

The soap making process is used semi hot process method. In this process, oil and fat are heated until the temperature reaches 70 degrees Celsius, after that NaOH solution is added into oil and fat solution and mixed well. After the solution becomes thick, the formed process can be done and the curing process takes 24 hours to wait for the soap to fully set and make the cutting process easier. The soap curing process was done for 5 weeks with temperature variants which are 27 degrees Celsius and 37 degrees Celsius. In order to collect the proper data, water content, free fatty acid, pH (degree of acidity), and foam stability were evaluated every week for five weeks.

The results showed that the temperature and curing time affect the soap quality. The longer curing time, the better quality of soap. The higher ripening temperature of the reaction, the shorter curing time. Test results showed that water content decreased, the amount of free fatty acid increased, the degree of acidity (pH) decreased, and the foam stability increased. According to the curing temperature of 37°C, there was a more rapid saponification reaction and was in accordance with the SNI in the first week of curing. While the curing at temperature 27°C has been in accordance with the SNI at week 2.

Keywords: curing time of soap, rejected cocoa beans, soap quality, temperature of curing soap