



## **Perancangan Ulang Tata Letak Fasilitas Dan Sistem Penanganan Bahan Di Pabrik Penggilingan Padi Desa Langensari**

Defri Fajar Setiawan<sup>1</sup>, Pujo Saroyo<sup>2</sup>, Ag. Suryandono<sup>2</sup>

### ABSTRAK

Penggunaan tata letak fasilitas yang baik akan membuat suatu industri melakukan proses penanganan bahan yang baik pula. Sehingga produk yang dihasilkan nantinya akan memiliki kualitas yang baik pula. Tata letak fasilitas dan sistem penanganan bahan yang ada di pabrik penggilingan padi Desa Langensari saat ini belum sesuai dengan kriteria tata letak fasilitas dan sistem penanganan bahan yang baik karena jarak antar stasiun kerja masih kurang optimal sehingga belum memberikan performansi yang baik, yaitu masih ada *backtracking* pada aliran proses penanganan bahan.

Metode penelitian dilakukan metode wawancara dan juga metode observasi. Tempat penelitian yaitu pabrik penggilingan padi Desa Langensari. Waktu penelitian dilakukan antara bulan November 2017 – Februari 2018.

Hasil penelitian Rancangan ulang tata letak fasilitas dan sistem penanganan bahan yang ada di pabrik penggilingan padi yang didapatkan memberikan performansi yang lebih baik dengan total jarak perpindahan bahan dalam satu siklus produksi dari 49,76 meter menjadi 31,32 meter. Pada tata letak fasilitas dan sistem penanganan bahan usulan sudah tidak ada *backtracking* dan delay pada proses penimbangan padi dan penimbangan beras.

Kata kunci : *backtracking, padi, tata letak.*

---

<sup>1</sup>Mahasiswa Jurusan Teknologi Industri Pertanian, FTP UGM

<sup>2</sup>Staff Pengajar Teknologi Industri Pertanian, FTP UGM

## **Redesign of Layout Facility and Material Handling System at Rice Milling Factory of Langensari Village**

Defri Fajar Setiawan<sup>1</sup>, Pujo Saroyo<sup>2</sup>, Ag. Suryandono<sup>2</sup>

### **ABSTRACT**

The use of a good layout facility will make an industry perform the process of good handling materials as well. Resulting product will have good quality as well. The layout of existing facilities and material handling system at the rice mill factory of Langensari Village is not currently in accordance with the criteria of facilities layout and good material handling system because the distance between workstations is still less than optimal so it has not given good performance, there is still backtracking on flow material handling process.

The method of research is interview and observation method. The research site is a rice mill in Langensari Village. The research time was conducted between November 2017 - February 2018.

The results of the redesign of the facility layout and material handling system at the rice milling factory were obtained to provide better performance with total distance of material movement in one production cycle from 49.76 meters to 31.32 meters. In the layout of facilities and materials handling system proposal there is no backtracking and delay on the process of weighing paddy and weighing rice.

Key words : backtracking, paddy, layout facility.

---

<sup>1</sup>Mahasiswa Jurusan Teknologi Industri Pertanian, FTP UGM

<sup>2</sup>Staff Pengajar Teknologi Industri Pertanian, FTP UGM