

**EVALUASI PENGOLAHAN LIMBAH CAIR PADA INDUSTRI SUSU  
CV CITA NASIONAL BERDASARKAN PARAMETER *CHEMICAL  
OXYGEN DEMAND (COD) DAN TOTAL SUSPENDED SOLID (TSS)***

Oleh:

Nur Salis Amelia

**ABSTRAK**

Industri pengolahan susu CV Cita Nasional setiap harinya selain menghasilkan berbagai macam jenis olahan susu segar juga menghasilkan limbah cair yang apabila tidak ditangani dengan baik akan mencemari lingkungan. CV Cita Nasional telah memiliki instalasi pengolahan limbah cair yang cukup memadai. Pengukuran efisiensi kegiatan penanganan limbah pada CV Cita Nasional diperlukan sebagai salah satu langkah untuk mengevaluasi kegiatan penanganan limbah pada industri. Sehingga akan dapat dilakukan perbaikan-perbaikan yang dianggap perlu agar kegiatan penanganan limbah dapat optimal. Pengukuran efisiensi kegiatan penanganan limbah dilakukan dengan pengambilan sampel yang berupa limbah yang masuk ke dalam instalasi pengolahan (*inlet*) dan limbah yang telah melalui proses pengolahan (*outlet*). Sampel yang telah diambil akan diuji nilai COD dan TSS-nya. Perhitungan efisiensi kegiatan penanganan limbah didasarkan pada data hasil pengujian COD dan TSS *inlet* limbah dan *outlet* limbah yang dihasilkan. Nilai rata-rata efisiensi untuk parameter COD adalah sebesar 87,24 % sedangkan nilai rata-rata efisiensi untuk parameter TSS adalah sebesar 83,30 % sehingga dapat dikatakan bahwa IPAL CV Cita Nasional sudah baik dalam melakukan proses pengolahan limbah cair.

Kata kunci : Efisiensi; pengolahan limbah cair ; kadar COD, dan TSS.

**EVALUATION OF LIQUID WASTE PROCESSING IN DAIRY  
INDUSTRY CV CITA NASIONAL BASED ON *CHEMICAL OXYGEN  
DEMAND (COD) AND TOTAL SUSPENDED SOLID (TSS)*  
PARAMATERS**

By:

Nur Salis Amelia

**ABSTRACT**

Dairy factory of CV Cita Nasional besides producing various kinds of fresh milk, it was also producing liquid waste. When it was not well handled, it will contaminate environment. CV Cita Nasional already had an appropriate wastewater treatment installation. Efficient measurement of wastewater treatment activity was needed as one step to evaluate liquid waste processing activities in industry, in order to get optimal result. The measurement efficiency of liquid waste was done by taking the waste sample that coming from the production installation (*inlet*) and liquid waste that was coming from the production process (outlet). The sample which was taken, would be tested the number COD and TSS. The efficiency account of liquid waste overcoming activity is based on tested result data of COD and TSS liquid waste inlet and also liquid waste outlet which is produced. The efficient rate for COD parameter is 87,24% and the efficient rate for TSS parameter is 83, 3 %, then it could be said that liquid waste processing activities of CV Cita Nasional is good enough.

Key word : Efficiency; liquid waste processing ; number of COD and number of TSS