

DAFTAR ISI

JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN.....	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	vi
DAFTAR GAMBAR	ix
DAFTAR TABEL.....	x
DAFTAR SINGKATAN	xi
ABSTRAK	xii
<i>ABSTRACT</i>	xiii
BAB I.....	1
PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	10
1.3 Pertanyaan Penelitian	11
1.4 Tujuan Penelitian.....	12
1.5 Manfaat Penelitian.....	12
1.6 Lingkup Penelitian	13
1.7 Sistematika Penulisan.....	13
BAB II.....	15
TINJAUAN PUSTAKA	15
2.1 Jaringan Logistik	15
2.2 Jaringan Distribusi.....	18
2.3 Peramalan	20
2.3.1 Pendekatan Metode Peramalan.....	22
2.3.1.1 Pendekatan Metode Peramalan Kualitatif	23
2.3.1.2 Pendekatan Metode Peramalan Kuantitatif.....	24
2.3.1.2.1 Komponen Model Runtun Waktu	24
2.3.1.2.2 Metode Runtun Waktu	25

2.3.1.2.3	Variasi Musiman Pada Data	28
2.3.1.2.4	Menghitung Tingkat Kesalahan (<i>Error</i>) Pada Peramalan	29
2.4	<i>Distribution Resource Planning</i>	30
2.4.1	DRP Dalam Lingkungan Manufaktur	31
2.4.2	<i>Multi-Echelon Model</i>	33
2.4.3	<i>Push dan Pull System</i> Dalam Distribusi.....	35
2.4.4	<i>Reorder Point</i> dan DRP	36
2.4.5	Logika <i>Distribution Resource Planning</i>	38
2.5	Manajemen Perubahan	41
2.6	Kajian Penelitian Terdahulu	45
2.7	Kerangka Penelitian	47
BAB III	49
METODE PENELITIAN	49
3.1	Desain Penelitian	49
3.2	Metoda Pengumpulan Data	49
3.3	Instrumen Penelitian	52
3.4	Metoda Analisis Data	53
3.5	Profil Kasus	54
3.5.1	Data Umum Perusahaan	54
3.5.2	Produk Indocement	56
3.5.3	Divisi Pengiriman Palimanan.....	56
BAB IV	58
HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	58
4.1	Aktifitas Distribusi P9 dan P10	58
4.1.1	Alur Distribusi.....	63
4.2	Aplikasi <i>Distribution Resource Planning</i>	68
4.2.1	Membuat Peramalan.....	71
4.2.2	Penentuan <i>Lead Time</i> dan Persediaan Setiap Gudang	78
4.2.3	Kuantitas Pengiriman Setiap Gudang	79
4.2.4	Membuat Form DRP	80
4.2.5	Perhitungan Kapasitas Produksi.....	82



BAB V	84
SIMPULAN	84
5.1. Simpulan.....	84
5.2. Implikasi.....	85
5.3. Keterbatasan dan Rekomendasi.....	86
DAFTAR PUSTAKA	88
LAMPIRAN	91