

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL .....	i
LEMBAR PENGESAHAN .....	ii
PERNYATAAN.....	iii
MOTTO .....	iv
PRAKATA.....	v
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR GAMBAR.....	ix
DAFTAR TABEL .....	x
INTISARI .....	xi
ABSTRACT.....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN.....</b>	<b>1</b>
A. Latar Belakang .....	1
B. Tujuan .....	2
C. Manfaat .....	2
D. Batasan Masalah.....	3
E. Metodologi .....	3
F. Sistematika Penulisan.....	4
<b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>	<b>5</b>
A. Pengertian Sistem Distribusi .....	5
B. Komponen Utama Sistem Distribusi.....	5
1. Tranformator .....	6
2. Pemutus Tenaga .....	8
3. <i>Busbar</i> .....	9
4. Saluran Konduktor .....	9
5. Beban ( <i>Load</i> ) .....	10
C. Gangguan Sistem Distribusi.....	10
1. <i>Over Voltage</i> .....	10
2. Hubung Singkat .....	11
3. <i>Drop Voltage</i> .....	11
D. Simulasi Sistem Distribusi Kelistrikan .....	15
<b>BAB III PERANCANGAN OPTIMALISASI <i>TAP CHANGER</i> .....</b>	<b>17</b>

A. <i>Single line diagram</i> Sistem Kelistrikan <i>Ash Handling System</i> .....	17
B. Komponen Sistem Distribusi pada <i>Ash Handling System</i> .....	18
1. Transformator .....	18
2. Pemutus tenaga .....	23
3. Beban ( <i>load</i> ).....	24
C. Rencana Kerja .....	26
<b>BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN</b> .....	29
A. Hasil Simulasi Perubahan Posisi <i>Tap Changer</i> .....	29
B. Hasil Perhitungan Perubahan Posisi <i>Tap Changer</i> .....	32
C. Hasil <i>Tap Changer</i> Paling Optimal .....	36
D. Konfigurasi Sistem Distribusi Kelistrikan .....	37
<b>BAB V PENUTUP</b> .....	39
A. Kesimpulan .....	39
B. Saran.....	39
<b>DAFTAR PUSTAKA</b> .....	41
<b>LAMPIRAN</b> .....	42