



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
LEMBAR NOMOR PERSOALAN.....	ii
LEMBAR PENGESAHAN	iii
LEMBAR PERNYATAAN.....	iv
MOTTO	v
LEMBAR PERSEMBAHAN	vi
KATA PENGANTAR	vii
<i>ABSTRACT</i>	viii
INTISARI.....	ix
DAFTAR ISI.....	x
DAFTAR GAMBAR	xiii
DAFTAR TABEL.....	xv
BAB 1 PENDAHULUAN	16
1.1 Latar Belakang.....	16
1.2 Tujuan	17
1.3 Batasan Masalah	17
1.4 Metode Pengambilan Data.....	17
1.5 Sistematika Penulisan	18
BAB II DASAR TEORI	20
2.1 Baja Karbon	20
2.2 <i>Coil Steel</i>	21
2.3 <i>Wheel House</i>	22
2.4 <i>Mesin Press</i>	22
2.5 Jenis <i>Mesin Press</i> di PT. X.....	25
2.5.1 <i>Mesin Press Drawing</i>	25



2.5.2 Mesin <i>Press Cutting/Trimming</i>	26
2.5.3 Mesin <i>Press Pierching</i>	27
2.5.4 Mesin <i>Press Bending</i>	27
2.6 <i>Cold Forming</i>	27
2.7 <i>Crack</i> (Retak).....	27
2.8 Pengujian Tarik.....	29
BAB II METODE PENELITIAN	33
3.1 Diagram Alir Penelitian	33
3.2 Peralatan yang Digunakan dalam Penelitian	34
3.3 Proses Penelitian	39
3.3.1 Pengukuran Temperatur	40
3.3.2 Pengukuran <i>Thickness Reduction</i>	41
3.3.3 Pengujian Tarik	44
BAB IV PEMBAHASAN	44
4.1 Hasil Pengukuran Temperatur Pembentukan 600 dan 100 <i>Wheel House</i>	44
4.2 Hasil Pengukuran <i>Thickness Reduction</i>	48
4.2.1 <i>Thickness Reduction</i> Pada Titik 6	48
4.2.2 <i>Thickness Reduction</i> Pada Titik 15	49
4.2.3 <i>Thickness Reduction</i> Pada Titik 20	51
4.3 Hasil Pengujian Tarik	52
BAB V KESIMPULAN	55
5.1 Kesimpulan	55
5.2 Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57