



## DAFTAR ISI

Halaman Judul .....	i
Halaman Pengesahan .....	ii
Pernyataan Keaslian Karya Tulis .....	iv
Kata Pengantar .....	v
Daftar Isi .....	vii
Daftar Tabel .....	x
Daftar Gambar .....	xi
Daftar Lampiran .....	xiii
Intisari .....	xiv
<i>Abstract</i> .....	xv
<b>BAB I. PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1 Latar Belakang Masalah .....	1
1.2 Rumusan Masalah .....	5
1.3 Pertanyaan Penelitian .....	6
1.4 Tujuan Penelitian .....	6
1.5 Manfaat Penelitian .....	7
1.6 Ruang Lingkup dan Batasan Penelitian .....	7
1.7 Sistematika Penulisan .....	8
<b>BAB II. LANDASAN TEORI .....</b>	<b>9</b>
2.1 <i>Cost of Poor Quality</i> (COPQ) .....	9
2.2 <i>Six Sigma</i> .....	11
2.2.1 Sejarah .....	11
2.2.2 Definisi .....	12
2.2.3 Tujuan .....	13
2.2.4 Keuntungan .....	14
2.2.5 Konsep Dasar .....	16
2.2.6 Peningkatan Kapabilitas Proses Menuju Target <i>Six Sigma</i> .....	17
2.2.7 Metode Peningkatan <i>Six Sigma</i> .....	18
2.2.7.1 DMAIC .....	18
2.2.7.2 DMADV .....	20
2.2.8 Perbedaan DMAIC dan DMADV .....	21
2.2.9 Istilah dalam <i>Six Sigma</i> .....	22



2.3	Alat-alat Bantu <i>Six Sigma</i> .....	23
2.3.1	Diagram SIPOC .....	26
2.3.2	Diagram Pareto .....	27
2.3.3	Diagram Sebab Akibat .....	28
2.3.4	<i>Failure Mode and Effect Analysis(FMEA)</i> .....	29
<b>BAB III. METODOLOGI PENELITIAN .....</b>		<b>33</b>
3.1	Jenis Penelitian .....	33
3.2	Objek, Waktu, dan Tempat Penelitian .....	33
3.3	Metode Pengumpulan Data .....	33
3.3.1	Metode Wawancara .....	33
3.3.2	Metode Observasi .....	36
3.4	Jenis Data .....	37
3.4.1	Data Primer .....	37
3.4.2	Data Sekunder .....	37
3.5	Tahapan Penelitian .....	37
3.5.1	Studi Pendahuluan .....	37
3.5.2	Perumusan Masalah dan Penetapan Tujuan .....	38
3.5.3	Studi Pustaka .....	38
3.5.4	Tahap Pengambilan dan Pengolahan Data .....	39
<b>BAB IV. HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN .....</b>		<b>45</b>
4.1	Pendahuluan .....	45
4.1.1	Sejarah Perusahaan .....	45
4.1.2	Visi dan Misi .....	47
4.1.3	Logo dan Makna .....	47
4.1.4	Struktur Organisasi .....	48
4.1.5	Anatomi Produk .....	49
4.2	Pembahasan .....	50
4.2.1	<i>Define</i> .....	51
4.2.1.1	Proses Produksi .....	52
4.2.1.2	Produk Cacat .....	64
4.2.2	<i>Measure</i> .....	67
4.2.2.1	Pembuatan Diagram SIPOC .....	67
4.2.2.2	Pengukuran Nilai Sigma .....	74
4.2.2.3	Pengukuran <i>Cost of Poor Quality(COPQ)</i> .....	75
4.2.3	<i>Analyze</i> .....	77
4.2.3.1	Pembuatan Diagram Pareto .....	77
4.2.3.2	Pembuatan Diagram Sebab Akibat .....	82
4.2.3.3	Pembuatan <i>Failure Mode and Effect Analysis(FMEA)</i> .....	93
4.2.4	<i>Improve</i> .....	112
4.2.5	<i>Control</i> .....	118
<b>BAB V. PENUTUP .....</b>		<b>120</b>
5.1	Kesimpulan .....	120
5.2	Saran .....	122



<b>DAFTAR PUSTAKA .....</b>	123
<b>LAMPIRAN .....</b>	126