

DAFTAR ISI

SAMPUL DEPAN	i
LEMBAR JUDUL	ii
LEMBAR PERSETUJUAN TUGAS AKHIR.....	iii
LEMBAR PENGESAHAN	iv
LEMBAR PENGESAHAN PERUSAHAAN.....	v
PERNYATAAN KEASLIAN.....	vi
LEMBAR HAK CIPTA DAN STATUS	vii
HALAMAN PERSEMBAHAN	ix
INTISARI	x
ABSTRACT	xi
KATA PENGANTAR.....	xii
DAFTAR ISI.....	xiv
DAFTAR TABEL	xviii
DAFTAR GAMBAR.....	xx
DAFTAR LAMPIRAN	xxvi
BAB 1 PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Batasan Masalah	2
1.3 Rumusan Masalah.....	3
1.4 Tujuan	3
1.5 Manfaat	4
1.6 Sistematika Penulisan Laporan Magang.....	4
BAB 2 TINJAUAN PUSTAKA.....	6
2.1 Bantalan Kayu Sintetis.....	6
2.1.1 <i>Fiber Reinforced Foamed Urethane (FFU)</i>	6
2.1.2 <i>Bantalan Fiber Reinforced Foamed Urethane (FFU)</i>	7
2.2 Struktur Jalan Rel.....	12
2.2.1 Definisi Struktur Jalan Rel	12
2.2.2 Komponen Penyusun Jalan Rel.....	12

2.3	Wesel Pada Jalur Kereta Api	22
2.3.1	Pengertian Wesel	22
2.3.2	Jenis-jenis Wesel Pada Jalur Kereta Api	23
2.3.3	Komponen Penyusun Wesel	24
2.3.4	Cara Kerja Wesel.....	28
2.4	Sambungan.....	31
2.4.1	Pengertian Sambungan	31
2.5	Waktu Siklus.....	33
BAB 3 MANAJEMEN/ORGANISASI INSTANSI/PROYEK		34
3.1	Profil Perusahaan	34
3.2	Sekilas Tentang PT. Mass Rapid Transit Jakarta.....	35
3.3	Visi dan Misi Perusahaan.....	36
3.4	Dewan Direksi Perusahaan	36
3.5	Dewan Komisaris Perusahaan.....	41
3.6	Struktur Organisasi Perusahaan	43
3.7	Cakupan Proyek MRT Jakarta	46
3.8	Peta Jalur dan Jaringan MRT Jakarta.....	47
3.9	Informasi Kontraktor	49
3.10	Pendanaan Proyek.....	50
3.11	Perkembangan Proyek	52
BAB 4 PELAKSANAAN DAN PEMBAHASAN		54
4.1	Pendahuluan.....	54
4.2	Alat Pelindung Diri	58
4.3	Tahap Survei Awal	61
4.3.1	<i>Flow Chart</i> Pekerjaan Survei Ketinggian <i>Top Rail</i>	61
4.3.2	Pelaksanaan Pekerjaan Survei Ketinggian <i>Top Rail</i>	62
4.3.3	<i>Flow Chart</i> Pekerjaan Survei <i>Track Bed</i>	67
4.3.4	Pelaksanaan Pekerjaan Survei Pekerjaan Survei <i>Track Bed</i>	68
4.4	Tahap Pekerjaan Perakitan Rebar	74
4.4.1	<i>Flow Chart</i> Pekerjaan Perakitan Rebar	74
4.4.2	Pelaksanaan Pekerjaan Perakitan Rebar	75

4.5 Tahap Pekerjaan Pemasangan Bekisting	81
4.5.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pemasangan Bekisting	81
4.5.2 Pelaksanaan Pekerjaan Pemasangan Bekisting	82
4.6 Tahap Pekerjaan Perangkaian Pipa Drainase dan Pipa Kabel	92
4.6.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Perangkaian Pipa Drainase dan Pipa Kabel	
92	
4.6.2 Pelaksanaan Pekerjaan Perangkaian Pipa Drainase dan Pipa Kabel	93
4.7 Tahap Pekerjaan Pengecoran Tahap 1	100
4.7.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pengecoran Tahap 1	100
4.7.2 Pelaksanaan Pekerjaan Pengecoran Tahap 1	102
4.8 Tahap Pekerjaan <i>Assembly</i>	114
4.8.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan <i>Assembly</i>	114
4.8.2 Pelaksanaan Pekerjaan <i>Assembly</i>	115
4.9 Tahap Pekerjaan Pemasangan Bekisting Sayap.....	126
4.9.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pemasangan Bekisting Sayap.....	126
4.9.2 Pelaksanaan Pekerjaan Pemasangan Bekisting Sayap	127
4.10 Tahap Pekerjaan Pemasangan <i>Temporary Support, Jack Base, dan</i>	
<i>Angkut</i>	133
4.10.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pemasangan <i>Temporary Support, Jack Base,</i>	
<i>dan Angkur</i>	133
4.10.2 Pelaksanaan Pekerjaan Pemasangan <i>Temporary Support, Jack Base,</i>	
<i>dan Angkur</i>	134
4.11 Tahap Pekerjaan Pengecoran Tahap 2	142
4.11.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pengecoran Tahap 2	142
4.11.2 Pelaksanaan Pengecoran Tahap 2.....	144
4.12 Tahap Pengecekan Alinemen dan Elevaasi	158
4.12.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pengecekan Alinemen <i>Turn Out</i> dengan	
<i>Totalstation</i>	158
4.12.2 Pelaksanaan Pekerjaan Pengecekan Alinemen <i>Turn Out</i> dengan	
Menggunakan <i>Totalstation</i>	159

4.12.3 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pengecekan Elevasi <i>Turn Out</i> dengan Menggunakan Waterpass	162
4.12.4 Pelaksanaan Pekerjaan Pengecekan Elevasi <i>Turn Out</i> dengan Menggunakan Waterpass	163
4.12.5 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Pengecekan Alinemen dan Elevasi <i>Turn Out</i> dengan Metode Centring	167
4.12.6 Pelaksanaan Pekerjaan Pengecekan Alinemen dan Elevasi <i>Turn Out</i> dengan Metode Centring	167
4.13 Tahap Pekerjaan Injeksi Resin.....	173
4.13.1 <i>Flow Chart</i> Pekerjaan Injeksi Resin.....	173
4.13.2 Pelaksanaan Pekerjaan Injeksi Resin	174
4.14 Tahap Pengecekan Elevasi dan Alinemen Final.....	189
4.15 Waktu Siklus Proses Pengerjaan <i>Turn Out</i> dengan Menggunakan Bantalan <i>Fiber Reinforced Foamed Urethane</i>	189
4.16 Pencegahan Terhadap Resiko Ketidaklurusan Rel <i>Turn Out</i> dengan Rel pada <i>Main Line</i>	193
4.17 Perbedaan Antara <i>Turn Out</i> Pada Stasiun Layang, Stasiun Bawah Tanah dan Depo MRT Jakarta	196
BAB 5 KESIMPULAN DAN SARAN	202
5.1 Kesimpulan	202
5.2 Saran	202
DAFTAR PUSTAKA	204
LAMPIRAN.....	Error! Bookmark not defined.