

**METODE PELAKSANAAN DAN ANALISIS PRODUKTIVITAS  
STRESSING GIRDER PADA PEKERJAAN KONSTRUKSI JEMBATAN  
KALI PUTIH 1  
PROYEK PEMBANGUNAN JALAN TOL SEMARANG – SOLO  
RUAS SALATIGA - KARTASURA**

**AMELIA DEWI PUTRI NUGROHO  
15/380813/SV/08620**

**INTISARI**

*Stressing girder* merupakan salah satu pekerjaan dalam konstruksi jembatan. *Stressing girder* merupakan bagian dari pekerjaan struktur jembatan sebelum dilakukannya *erection girder*. Untuk menunjang pekerjaan tersebut, produktivitas waktu alat yang dikeluarkan berpengaruh pada kelancaran suatu proyek. Produktivitas dikatakan tinggi apabila hasil yang diperoleh lebih besar daripada sumber kerja yang digunakan, sedangkan produktivitas dikatakan rendah apabila hasil yang diperoleh lebih kecil dari sumber kerja yang digunakan.

Metode pelaksanaan pekerjaan *stressing* (beton prategang PCI) yang digunakan adalah metode pascatarik, yaitu beton *precast* dengan kuat tekan 70MPa dipasang kabel *strand* setiap lubang tendonnya, kemudian kabel ditarik dengan menggunakan *hydraulic jack* dan *hydraulic pump*. Metode *stressing girder* ini terdiri dari 4 (empat) tahap secara keseluruhan, yaitu pekerjaan *setting*, pekerjaan *stressing*, pekerjaan *grouting*, dan pekerjaan *finishing*.

Waktu pelaksanaan *stressing girder* secara keseluruhan berdasarkan hasil analisis produktivitas adalah 4 hari sedangkan berdasarkan data *monitoring* adalah 6 hari. Perbandingan waktu pelaksanaan *stressing girder* secara keseluruhan antara hasil analisis produktivitas dan data *monitoring*, diperoleh bahwa data *monitoring* lebih lambat 2 hari dibandingkan dengan analisis produktivitasnya. Hal ini disebabkan oleh beberapa faktor, diantaranya keadaan cuaca, kondisi lahan, dan kesalahan saat pekerjaan *stressing*.

Kata kunci : Metode Pelaksanaan, Produktivitas, *Girder*, Jembatan.

***METHOD OF IMPLEMENTATION AND PRODUCTIVITY ANALYSIS OF GIRDER STRESSING AT KALI PUTI 1 BRIDGE CONSTRUCTION SEMARANG – SOLO TOLL ROAD PROJECT SALATIGA – KARTASURA SECTION***

***ABSTRACT***

*Stressing girder is one of the jobs in bridge construction. Stressing girder is part of the work of the bridge structure prior to the erection girder. To support the work, the time productivity of the tool released affects the smoothness of a project. Productivity is said to be high if the results obtained are greater than the source of work used. Conversely productivity is said to be low if the results obtained are smaller than the source of work used.*

*The method of execution of the stressing work (PCI prestressed concrete) used is the pratarik method, which is precast concrete with 70MPa compressive strength installed strand cable each hole tendon, then cable pulled by using hydraulic jack and hydraulic pump. This method consists of 4 (four) things, namely Work Setting, Work Stressing, Grouting Work, and Finishing Work.*

*The overall girder stressing management time based on productivity analysis result is 4 days while based on monitoring data is 6 days. Comparing the overall stressing girder execution time between productivity analysis results and monitoring data, it was found that monitoring data was 2 days later than the productivity analysis. This is caused by several factors, including weather conditions, land conditions, and errors during work stressing.*

*Keyword : Method of implementation, Productivity, Girder, Bridge*