

ABSTRACT

Technological developments in the industry today, the quality of the resulting product becomes the main factor to achieve the target company. Dies production process needs to be planned so that the production process can be done smoothly. If there are any problems with quality, improvements or changes should be made to achieve the production targets. One of the things that require repair or modification in PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia in making dies is a defect part of the press. Repair is necessary because the not-good product (NG) in the form of a defect part is found during the production trial dies. The purpose of this Final Project is to suppress the percentage of NG products so that defects can be reduced.

Repair done after analyzing the roof part of Toyota Yaris is by enlarging the handspace radius by using hand grinding, enlarging bead ring cushion radius by hand grinding, and refining the radius bead ring cushion by using rubbing and sandpaper. The countermeasures are aimed at reducing the breakage that occurs on the part of the press.

After the repair, the defect that occur on the part can be reduced. Improvement results that have been done successfully decrease the broken defect from 12 pcs (63.16%) to 0 pcs (0%).

INTISARI

Perkembangan teknologi dalam dunia industri masa kini, kualitas produk yang dihasilkan menjadi faktor utama untuk tercapainya target perusahaan. Proses pembuatan produk *dies* perlu direncanakan agar proses produksi dapat terlaksana dengan lancar. Jika terdapat masalah pada kualitas harus dilakukan perbaikan atau perubahan agar target produksi dapat tercapai. Salah satu hal yang memerlukan perbaikan atau modifikasi di PT. Toyota Motor Manufacturing Indonesia dalam pembuatan *dies* adalah cacat *part* hasil *press*. *Repair* diperlukan karena produk *not good* (NG) yang berupa cacat *part* ditemukan saat *trial* produksi *dies*. Tujuan dari Tugas Akhir ini adalah untuk menekan persentase produk NG sehingga cacat yang timbul dapat dikurangi.

Repair yang dilakukan setelah menganalisa *part roof* Toyota Yaris adalah dengan memperbesar radius *handspace* dengan menggunakan gerinda tangan, memperbesar radius *bead ring cushion* dengan menggunakan gerinda tangan, dan memperhalus radius *bead ring cushion* dengan menggunakan batu gosok dan amplas. Penanggulangan tersebut bertujuan untuk mengurangi cacat pecah yang terjadi pada *part* hasil *press*.

Setelah dilakukan *repair*, cacat yang terjadi pada *part* dapat dikurangi. Hasil *improvement* yang telah dilakukan berhasil menekan *defect* pecah dari 12 pcs (63,16%) menjadi 0 pcs (0%).