

SKRIPSI

PENGARUH VARIASI VOLTASE, *FEED* RATE DAN KONSENTRASI LARUTAN ELEKTROLIT PADA MESIN *ELECTRO CHEMICAL MACHINING* TERHADAP KEKASARAN PERMUKAAN DAN *OVERCUT* PADA HASIL PERMESINAN BENDA KERJA *STAINLESS STEEL 316L*

No. Soal : TKM 4404 / II-2017/2018 / MM / 37 / 03 / 02.01 / 2018



Disusun Oleh :

ALFIAN WILDAN

13/345359/TK/40339

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2018**