

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL / SAMPUL	i
HALAMAN JUDUL	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
SURAT PERNYATAAN	iv
KATA PENGANTAR	v
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
DAFTAR LAMPIRAN	xii
INTISARI	xiv
ABSTRACT	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	4
1.4 Tujuan penelitian	4
1.5 Manfaat penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 Mahkota Dewa	6
2.2 Teh	8
2.3 Pengukuran Sistem Kerja	10
2.4 Pengukuran Jam Henti	12
2.5 Pengujian Keseragaman Data	13
2.6 Uji Kecukupan Data	15
2.7 <i>Racting Factor</i>	16
2.8 Waktu Normal	20
2.9 Faktor Kelonggaran	21
2.10 Efisisensi dan <i>Scrap</i>	23

2.11 Waktu Standar atau Waktu Baku.....	24
2.12 Penentuan Jumlah Tenaga Kerja Teoritis	24
BAB III METODE PENELITIAN	
3.1 Tempat dan Waktu Pelaksanaan.....	26
3.2 Jenis dan Sumber Data	26
3.3 Metode Pengumpulan Data	27
3.4 Tahapan Pelaksanaan	28
3.5 Metode Pengolahan Data	30
3.6 Metode Analisis Data	30
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	
4.1 Gambaran Umum Perusahaan	32
4.2 Tenaga Kerja	33
4.3 Peta Proses Operasi	34
4.4 Perhitungan Waktu Baku	38
4.5 Perhitungan Jumlah Tenaga Kerja	50
4.6 Analisa Perhitungan Jumlah Tenaga Kerja	56
BAB V PENUTUP	
5.1 Kesimpulan	62
5.2 Saran	62
DAFTAR PUSTAKA	63
LAMPIRAN	64

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Bagan Tahapan Penelitian	28
Gambar 4.1 Peta Proses Operasi Pembuatan Teh Mahkota Dewa	37
Gambar 4.2 Peta Kontrol Elemen Pemasukan Bahan ke Oven Sangrai	41

DAFTAR TABEL

Tabel 2.1 Persyaratan Mutu Fisik dan Organoleptik Teh Hijau	8
Tabel 2.2 <i>Rating Performance</i>	19
Tabel 2.3 Perhitungan <i>Allowance</i>	22
Tabel 4.1 Pengamatan Waktu Siklus Elemen Pemasukan Bahan.....	39
Tabel 4.2 Data In Kontrol Elemen Pemasukan Bahan.....	42
Tabel 4.3 <i>Allowance</i> Elemen Pemasukan Bahan	44
Tabel 4.4 Rekapitulasi Perhitungan Tiap Elemen Kerja	49
Tabel 4.5 <i>Route Sheet</i>	55
Tabel 4.6 Perbandingan Tenaga Kerja Aktual dan Teoritis	56
Tabel 4.7 Rekapitulasi Tenaga Kerja Aktual dan Usulan.....	59

DAFTAR LAMPIRAN

Lampiran 1 Elemen Kerja Pembuatan Teh Mahkota Dewa	65
Lampiran 2 Perhitungan Waktu Baku	67
1. Elemen Kerja Penyangraian	67
2. Elemen Kerja Pengeluaran Hasil Sangrai	72
3. Elemen Sortasi Kering	77
4. Elemen Kerja Pemasukan ke Plastik	82
5. Elemen Kerja Penimbangan	87
6. Elemen Kerja <i>Sealing</i>	92
7. Elemen Kerja Perakitan Kardus	97
8. Elemen Kerja Pengemasan	102
9. Elemen kerja Pengemasan Tersier	107
Lampiran 3 Perhitungan Kapasitas Aktual	112
1. Elemen Kerja Penyangraian	112
2. Elemen Kerja Pengeluaran Hasil Sangrai	112
3. Elemen Sortasi Kering	112
4. Elemen Kerja Pemasukan ke Plastik	112
5. Elemen Kerja Penimbangan	112
6. Elemen Kerja <i>Sealing</i>	113
7. Elemen Kerja Perakitan Kardus	113
8. Elemen Kerja Pengemasan	113
9. Elemen kerja Pengemasan Tersier	113
Lampiran 4 Perhitungan Tenaga Kerja	114
1. Elemen Kerja Penyangraian	114
2. Elemen Kerja Pengeluaran Hasil Sangrai	114
3. Elemen Sortasi Kering	115
4. Elemen Kerja Pemasukan ke Plastik	115
5. Elemen Kerja Penimbangan	116
6. Elemen Kerja <i>Sealing</i>	116
7. Elemen Kerja Perakitan Kardus	116
8. Elemen Kerja Pengemasan	117

9. Elemen kerja Pengemasan Tersier	117
--	-----