

## DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PEGAJUAN.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN .....	iv
RIWAYAT HIDUP.....	v
KATA PENGANTAR .....	vi
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR .....	xii
DAFTAR LAMPIRAN.....	xiv
DAFTAR TABEL.....	xv
INTISARI.....	xvi
ABSTRACT .....	xvii
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang .....	1
1.2 Tujuan Penelitian .....	6
1.3 Manfaat Penelitian .....	7
BAB II LANDASAN TEORI.....	8
2.1 Landasan Teori.....	8
2.1.1 Jamur .....	8
2.1.2 Jamur Kancing.....	9
2.1.3 Sanitasi .....	9
2.1.4 <i>Good Manufacturing Practices (GMP)</i> .....	10
2.1.5 Keamanan Pangan .....	11
2.1.6 Diagram Pareto.....	11
2.1.7 Diagram Sebab Akibat.....	12
2.1.8 Diagram 5 <i>Why's</i> .....	13
2.2 Hipotesis.....	14

BAB III METODE PENELITIAN.....	15
3.1 Tempat dan Waktu Tugas Akhir .....	15
3.2 Pengumpulan data .....	15
3.3 Tahapan Pelaksanaan.....	17
3.4 Pengolahan dan Analisis Data .....	18
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN .....	19
4.1 Keadaan Umum Perusahaan .....	19
4.2 Proses Produksi .....	22
4.3 Identifikasi Cara Produksi Pangan Olahan yang Baik .....	28
4.3.1 Borang Penilaian CPPOB Lokasi .....	29
4.3.2 Borang Penilaian CPPOB Bangunan.....	33
4.3.3 Borang Penilaian CPPOB Fasilitas Sanitasi.....	42
4.3.4 Borang Penilaian CPPOB Mesin dan Peralatan .....	50
4.3.5 Borang Penilaian CPPOB Bahan.....	53
4.3.6 Penilaian CPPOB Produk Akhir.....	55
4.3.7 Borang Penilaian CPPOB Karyawan .....	57
4.3.8 Borang Penilaian CPPOB Penyimpanan .....	59
4.3.9 Borang Penilaian CPPOB Pemeliharaan dan Program Sanitasi.....	61
4.4 Diagram Pareto.....	66
4.5 Diagram 5 Whys .....	68
4.5.1 Ketidaksiplinan Karyawan dalam Penggunaan APD dengan Baik dan Benar.....	69
4.5.2 Ketidaksiplinan Karyawan dalam Sanitasi Diri Sebelum Masuk Ruang Produksi .....	71
4.5.3 Ketidaksiplinan Karyawan dalam Tidak Membawa Barang yang Tidak Berkaitan dengan Proses Produksi .....	74
4.5.4 Tata Ruang Ganti Baju Kerja Karyawan yang Menghambat Program Sanitasi .....	76
4.5.5 Desain Kolam Bilas Sepatu yang Dapat Menghambat Program Sanitasi ..	78
4.5.6 Layout Ruang Produksi .....	79
4.5.7 Pertemuan Dinding dengan Dinding Membentuk sudut 90 Derajat Dapat Menghambat Program Sanitasi.....	81

4.6 Diagram Sebab Akibat .....	83
4.6.1 Diagram Sebab Akibat Ketidakterdisiplinan Karyawan dalam Penggunaan APD dengan Baik dan Benar .....	84
4.6.2 Diagram Sebab Akibat Ketidakterdisiplinan Karyawan dalam Sanitasi Diri	87
4.6.3 Diagram Sebab Akibat Ketidakterdisiplinan Karyawan untuk Tidak Membawa Barang yang Tidak Berkaitan dengan Proses Produksi .....	90
4.6.4 Diagram Sebab Akibat Tata Letak Ruang Ganti yang Dapat Menghambat Program Sanitasi (baju luar dan baju produksi dapat bersinggungan) .....	93
4.6.5 Diagram Sebab Akibat Kolam Bilas Sepatu Kerja yang Dapat Menghambat Program Sanitasi (dapat dilewati) .....	96
4.6.6 Diagram Sebab Akibat Tata Letak Ruang Produksi yang Dapat Menghambat Program Sanitasi (jalur masuk <i>forklift</i> bersinggungan dengan jalur masuk karyawan .....	99
4.6.7 Diagram Sebab Akibat Pertemuan Dinding Membentuk 90 Derajat Dapat Menghambat Program Sanitasi (sulit dibersihkan) .....	104
BAB V PENUTUP .....	106
5.1 Kesimpulan .....	106
5.2 Saran .....	109
DAFTAR PUSTAKA .....	111
LAMPIRAN .....	115