

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL.....	i
HALAMAN PENGANTAR.....	ii
HALAMAN PENGESAHAN.....	iii
HALAMAN PERNYATAAN.....	iv
RIWAYAT HIDUP.....	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	ix
DAFTAR GAMBAR.....	xi
DAFTAR TABEL.....	xii
ABSTRAK.....	xiii
ABSTRACT.....	xiv
BAB I PENDAHULUAN.....	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Batasan Masalah.....	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Karakteristik Proses Produksi.....	5
2.2 Sistem Manajemen pemeliharaan.....	7
2.3 Total Productive Maintenance (TPM).....	8

2.4	Teori Efektivitas dan Efisiensi.....	15
2.5	Metode OEE (Overall Equipment Effectiveness).....	15
2.6	Teknik-teknik Perbaikan Kualitas.....	22
BAB III METODE PENELITIAN.....		25
3.1	Tempat dan Waktu Kerja Praktik.....	25
3.2	Metode Pengambilan Data.....	25
3.3	Metode Analisis.....	27
3.4	Tahapan Analisis.....	29
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN.....		31
4.1.	Deskripsi bagian Line 3 AQUA 5 Galon.....	31
4.2.	Kondisi Line 5 Galon.....	34
4.3.	Perhitungan Nilai OEE.....	36
4.4.	Analisa Six Big Loses.....	59
4.5.	Analisa Diagram Sebab Akibat.....	62
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN.....		68
5.1.	Kesimpulan.....	68
5.2.	Saran.....	69
DAFTAR PUSTAKA.....		70
LAMPIRAN.....		73