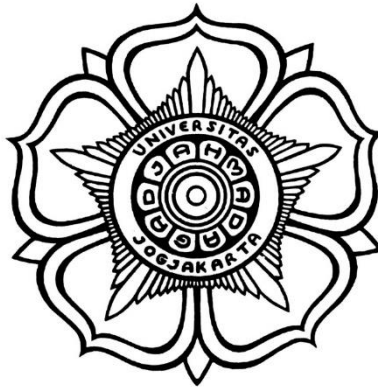


**SKRIPSI**

**OPTIMASI MULTIOBJEKTIF PARAMETER PROSES 3D *PRINTER* JENIS  
*FUSED DEPOSITION MODELLING* MENGGUNAKAN METODE  
*GREY RELATIONAL ANALYSIS-TAGUCHI***

**NO. SOAL: TKI 4011 / II-2017/2018 / HER. / 05 / 06 / 27.09 / 2017**



**Disusun oleh:**

**Adhira Azhari Shanaswara**

**14/363733/TK/41771**

**PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI  
DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI  
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA  
YOGYAKARTA  
2018**