

# **RENCANA BISNIS TOKO PAKAIAN MEREK MONKEE**

## **Tesis**

untuk memenuhi sebagian persyaratan  
mencapai derajat Sarjana S-2

Program Studi Magister Manajemen



**Diajukan Oleh:**  
**Putu Evan Sasmita**  
16/402420/PEK/21955

**Kepada**  
**FAKULTAS EKONOMIKA DAN BISNIS**  
**UNIVERSITAS GADJAH MADA**  
**2018**