

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN JUDUL II	ii
HALAMAN PENGESAHAN	iii
HALAMAN PERNYATAAN	iv
MOTTO	v
KATA PENGANTAR	vi
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xi
INTISARI	xii
ABSTRACT	xiii
 BAB I PENDAHULUAN	 1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Penelitian	4
1.5 Manfaat Penelitian	4
1.6 Sistematika Penulisan	4
 BAB II TINJAUAN PUSTAKA	 6
 BAB III DASAR TEORI	 8
3.1 Toroida	8
3.2 <i>Clamp Meter</i>	11
3.2.1 Sistem Kerja <i>Clamp Meter</i>	12
3.2.2 Bagian – bagian <i>Clamp Meter</i>	16
3.3 Kalibrasi Alat Ukur	18
3.4 Ketidakpastian pengukuran Alat ukur	20
3.5 Calibrator Fluke 5500 A	23
 BAB IV METODE PENELITIAN	 25
4.1 Waktu dan Tempat Penelitian	25
4.2 Alat dan Bahan	25
4.3 Langkah Penelitian	27
4.3.1 Keterangan <i>Flowchart</i> Penelitian	28
4.4 Prinsip kerja Alat Bantu <i>Current Coil</i>	29
4.4.1 Keterangan <i>Flowchart</i> Sistem Kerja Alat Bantu <i>Current Coil</i>	30
4.5 Perancangan Media Alat Bantu <i>Current Coil</i>	30
4.6 Metode Kalibrasi	31
4.7 Proses Kalibrasi	32
4.7.1 Penentuan Titik Ukur Kalibrasi	32
4.7.2 Prosedur Kalibrasi	33

BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	34
5.1 Data Hasil Kalibrasi <i>Clamp Meter</i> merek “ S “	35
5.2 Data Hasil Kalibrasi <i>Clamp Meter</i> merek “ V “	37
5.3 Perbandingan Hasil Data Uji.....	39
 BAB VI PENUTUP	 41
6.1 Kesimpulan	41
6.2 Saran	42
 DAFTAR PUSTAKA	 43
LAMPIRAN.....	44

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3.1 Toroida	8
Gambar 3.2 Kaidah tangan kanan penentuan arah medan magnet di toroida.....	9
Gambar 3.3 Prinsip Operasi <i>Clamp Meter</i> AC	14
Gambar 3.4 Bagian – bagian <i>Clamp Meter</i>	16
Gambar 3.5 <i>Multi-Product Calibrator Fluke</i> Model 5500A	23
Gambar 4.1 <i>Flowchart</i> langkah Penelitian.....	27
Gambar 4.2 <i>Flowchart</i> Sistem Kerja Alat bantu <i>Current Coil</i>	29
Gambar 4.3 <i>Current Coil</i>	31

DAFTAR TABEL

Tabel 3.1 Tegangan maksimum dan tegangan kepatuhan dari setiap kalibrator multi - produk Fluke	24
Tabel 4.1 Penentuan jumlah titik ukur kalibrasi resolusi tidak lebih $4\frac{1}{2}$ digit.....	32
Tabel 4.2 Penentuan jumlah titik ukur kalibrasi resolusi antara $4\frac{1}{2}$ digit	32
Tabel 5.1 Data hasil kalibrasi <i>Clamp Meter</i> merek “ S “ range 200 A	36
Tabel 5.2 Data hasil kalibrasi <i>Clamp Meter</i> merek “ S “ range 600 A	36
Tabel 5.3 Data hasil kalibrasi <i>Clamp Meter</i> merek “ V “ range 200 A	37
Tabel 5.4 Data hasil kalibrasi <i>Clamp Meter</i> merek “ V “ range 600 A	38
Tabel 5.5 Perbandingan Hasil data pengujian pada range 200 A pada setiap <i>Clamp Meter</i>	39
Tabel 5.6 Perbandingan Hasil data pengujian pada range 600 A pada setiap <i>Clamp Meter</i>	39