

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR	vi
UCAPAN TERIMA KASIH	vi
DAFTAR ISI	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR GAMBAR	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN	xvii
INTISARI	xviii
<i>ABSTRACT</i>	xix
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Asumsi dan Batasan Masalah	4
1.4. Tujuan	5
1.5. Manfaat	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
BAB III LANDASAN TEORI	12
3.1. Proses Produksi	12
3.1.1. Tipe Proses Produksi	13
3.1.2. Desain Proses Produksi	13
3.1.3. Tipe Industri Manufaktur	14
3.2. <i>World Class Manufacturing</i>	14
3.3. Produk Cacat	16

3.4. Diagram Pareto	16
3.5. <i>Flowchart</i>	17
3.6. Diagram <i>Fishbone</i>	18
3.7. <i>Failure Mode and Effect Analysis (FMEA)</i>	19
3.7.1. Tipe <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	20
3.7.2. Komponen pada <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	21
3.7.2. Prosedur Pembuatan <i>Failure Mode and Effect Analysis</i>	23
3.8. <i>Fuzzy Logic</i>	23
3.8.1. Istilah pada Logika <i>Fuzzy</i>	24
3.8.2. Fungsi Keanggotaan	24
3.9. Metode <i>Triangular Fuzzy Numbers</i>	25
BAB IV METODE PENELITIAN	26
4.1. Subjek dan Objek Penelitian	26
4.2. Alat dan Bahan	26
4.3. Tahapan Penelitian	27
BAB V HASIL DAN PEMBAHASAN	30
5.1. Proses Produksi Susu Kental Manis <i>Sachet</i>	30
5.1.1. Lini Produksi Proses Pengemasan	31
5.1.2. Pengendalian Kualitas Susu Kental Manis <i>Sachet</i>	33
5.2. Pemilihan Objek Penelitian	35
5.3. Analisis Penyebab Kegagalan	38
5.4. Verifikasi Penyebab Kegagalan	43
5.4.1. <i>Man</i>	43
5.4.2. <i>Machine</i>	46
5.4.3. <i>Method</i>	48
5.4.4. <i>Material</i>	49
5.5. Penentuan Kriteria <i>Severity</i> , <i>Occurence</i> , dan <i>Detection</i>	50
5.6. Evaluasi Kegagalan dengan <i>Fuzzy Failure Mode and Effect Analysis</i>	50
5.6.1. Penilaian <i>Severity</i> , <i>Occurence</i> , dan <i>Detection</i>	51
5.6.2. Perhitungan Nilai RPN	51
5.7. Validasi Hasil	58

BAB VI PENUTUP	61
6.1. Kesimpulan	61
6.2. Saran	62
DAFTAR PUSTAKA	63
LAMPIRAN	67