UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Upaya Minimasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Kombinasi Tulis CNC Dan Cap Manual Menggunakan
Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: Batik Butimo, Yogyakarta)**
Timothy Jonathan Cristian Silalahi, Ir. Andi Sudiarso, S.T., M.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA

Admaja, A. (2024). Eliminasi pemborosan dengan pendekatan value stream mapping (VSM) pada proses produksi kain batik tulis (Studi kasus: Kelompok Batik Tulis Berkah Lestari) [Skripsi, Universitas Islam Indonesia]. https://dspace.uii.ac.id/handle/123456789/51612

Arrizal, L. T. (2022). Minimasi waste pada proses produksi batik cap menggunakan pendekatan lean manufacturing (Studi kasus: Batik Cap Tugiran Wijirejo) [Tesis, Universitas Gadjah Mada].

ASQ. (2024). What is a Fishbone Diagram? Ishikawa Cause & Effect Diagram. https://asq.org/quality-resources/fishbone

Badan Standardisasi Nasional. (2014). Horee... Yogya Dinobatkan Jadi Kota Batik Dunia. Badan Standardisasi Nasional. https://bsn.go.id/main/berita/detail/5582/horee...-yogya-dinobatkan-jadi-kota-batik-dunia

Barron, F. H., & Barrett, B. E. (1996). Decision Quality Using Ranked Attribute Weights. Management Science, 42(11), 1515–1523.

Budi, H. A. (2023). Upaya mengurangi waste pada proses produksi batik kombinasi dengan pendekatan lean manufacturing (Studi kasus: Ganis Batik Tancep) [Skripsi, Universitas Gadjah Mada].

Data Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2025). Peringati HBN, Menperin Ajak Generasi Muda Jadikan Batik Bagian Dari Gaya Hidup. Direktorat Jenderal Industri Kecil, Menengah dan Aneka.

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Upaya Minimasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Kombinasi Tulis CNC Dan Cap Manual Menggunakan
Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: Batik Butimo, Yogyakarta)**
Timothy Jonathan Cristian Silalahi, Ir. Andi Sudiarso, S.T., M.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

https://ikm.kemenperin.go.id/peringati-hbn-menperin-ajak-generasi-muda-jadikan-batik-bagian-dari-gaya-hidup

Firdausya, A. R. (2022). Penerapan lean manufacturing dengan metode value stream mapping untuk minimasi waste pada proses produksi kain grey (Studi kasus: PT Djohartex Magelang) [Skripsi, Universitas Muhammadiyah Surakarta].

Fishburn, P. C. (1967). Letter to the Editor—Additive Utilities with Incomplete Product Sets: Application to Priorities and Assignments. Operations Research, 15(3), 537–542. https://doi.org/10.1287/opre.15.3.537

Goldratt, E. M., & Cox, J. (2004). The goal: A process of ongoing improvement (3rd rev. ed., 20th anniversary ed). North River Press.

Hamzuri, D. (1989). Batik klasik: = Classical batik (Third edition). Djambatan.

Hines, P., & Rich, N. (1997). The seven value stream mapping tools. International Journal of Operations & Production Management, 17(1), 46–64. https://doi.org/10.1108/01443579710157989

Hines, P., & Taylor, D. (2000). Going lean. Lean Enterprise Research Centre, Cardiff Business School.

Hutami, F. A. (2022). Penerapan lean manufacturing untuk mengidentifikasi waste pada produksi batik tulis dengan analisis seven waste (Studi kasus: Batik Tulis Giriloyo) [Tesis, Universitas Gadjah Mada].

Indrayani, L., & Rahmah, N. (2018). Nilai parameter kadar pencemar sebagai penentu tingkat efektivitas tahapan pengolahan limbah cair industri batik. Jurnal Rekayasa Proses, 12(1), 41. https://doi.org/10.22146/jrekpros.35754

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Upaya Minimasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Kombinasi Tulis CNC Dan Cap Manual Menggunakan
Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: Batik Butimo, Yogyakarta)**
Timothy Jonathan Cristian Silalahi, Ir. Andi Sudiarso, S.T., M.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Ishikawa, K. (Ed.). (1976). Guide to quality control. Asian Productivity Organization.

Juran, J. M. (1974). The Non-Pareto Principle; Mea Culpa. Juran Institute. https://www.juran.com/wp-content/uploads/2021/03/The-Non-Pareto-Principle-1974.pdf

Kaliszewski, I., & Podkopaev, D. (2016). Simple additive weighting—A metamodel for multiple criteria decision analysis methods. Expert Systems with Applications, 54, 155–161. https://doi.org/10.1016/j.eswa.2016.01.042

Kaplan, R. S., & Anderson, S. R. (2003). Time-Driven Activity-Based Costing (Working Paper No. 04-045). Harvard Business School. https://www.hbs.edu/ris/Publication%20Files/04-045_d62528d4-7931-4ea1-a205-d9683c639d6e.pdf

Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2020). Kemenperin: Industri Batik dan Kerajinan Perlu Dipoles Teknologi Modern. https://kemenperin.go.id/artikel/22055/Kemenperin:-Industri-Batik-dan-Kerajinan-Perlu-Dipoles-Teknologi-Modern

Kementerian Perindustrian Republik Indonesia. (2025). Terapkan Industri 4.0, IKM Binaan Hasilkan Terobosan Produksi Batik. Direktorat Jenderal Industri Kecil, Menengah dan Aneka. https://ikm.kemenperin.go.id/terapkan-industri-40-ikm-binaan-hasilkan-terobosan-produksi-batik

Khairunnisa, N. E. (2026). Analisis waste pada proses produksi batik tulis tekno custom melalui pendekatan lean manufacturing untuk peningkatan process

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Upaya Minimasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Kombinasi Tulis CNC Dan Cap Manual Menggunakan
Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: Batik Butimo, Yogyakarta)**
Timothy Jonathan Cristian Silalahi, Ir. Andi Sudiarso, S.T., M.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

cycle efficiency (Studi kasus: Batik XYZ). Universitas Islam Negeri Sunan Kalijaga.

Liker, J. K. (2004). The Toyota way: 14 management principles from the world's greatest manufacturer. McGraw-Hill.

Montgomery, D. C. (2012). Introduction to statistical quality control (7th ed). Wiley.

Novriansyah, R. D. (2025). Identifikasi waste pada proses produksi batik kombinasi: Pendekatan lean manufacturing dengan validasi berbasis discrete event simulation (Studi kasus: Omah Batik Sekar Turi) [Skripsi].

Ohno, T. (1988). Toyota production system: Beyond large-scale production. Productivity Press.

Putri, N. E. Y. (2024). Implementasi lean manufacturing pada proses produksi batik tulis untuk meminimalkan waste (Studi kasus: UKM Batik Madana) [Skripsi, Universitas Islam Indonesia]. https://dspace.uii.ac.id/handle/123456789/53140

Rahman, B. A. (2025). Implementasi Lean Manufacturing Pada Proses Pembuatan Batik Tulis di Kelompok Batik Suka Maju Giriloyo untuk meminimalkan Waste [Thesis, Universitas Islam Indonesia]. https://dspace.uii.ac.id/handle/123456789/54794

Rawabdeh, I. A. (2005). A model for the assessment of waste in job shop environments. International Journal of Operations & Production Management, 25(8), 800–822. https://doi.org/10.1108/01443570510608619

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Upaya Minimasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Kombinasi Tulis CNC Dan Cap Manual Menggunakan
Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: Batik Butimo, Yogyakarta)**
Timothy Jonathan Cristian Silalahi, Ir. Andi Sudiarso, S.T., M.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Rosyidah, M., Fijra, R., Wahyudi, B., & Agustino, S. (2025). Identifikasi Waste pada Proses Produksi UKM Kain Jumputan dengan Pendekatan Value Stream Mapping dan Failure Mode and Effect Analysis. Integrasi: Jurnal Ilmiah Teknik Industri, 10(1), 86–95. https://doi.org/10.32502/integrasi.v10i1.624

Rother, M., & Shook, J. (1999). Learning to see: Value-stream mapping to create value and eliminate muda (Version 1.5; 20th anniversary ed.). Lean Enterprise Institute.

Setiawan, I. (2019). Analisis desain mesin CNC batik tulis [Universitas Gadjah Mada]. https://etd.repository.ugm.ac.id/penelitian/detail/181922

Shah, R., & Ward, P. T. (2007). Defining and developing measures of lean production. Journal of Operations Management, 25(4), 785–805. https://doi.org/10.1016/j.jom.2007.01.019

Tetteh, E. G., & Uzochukwu, B. M. (Eds.). (2015). Lean Six Sigma Approaches in Manufacturing, Services, and Production. IGI Global. https://doi.org/10.4018/978-1-4666-7320-5

Trilaksono, G. S. (2022). Identifikasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Cap Menggunakan Pendekatan Lean Manufacturing (Studi kasus: Omah Batik Sekar Turi) [Skripsi, Universitas Gadjah Mada]. https://etd.repository.ugm.ac.id/penelitian/detail/215957

UNESCO. (2009). Indonesian Batik—UNESCO Intangible Cultural Heritage. https://ich.unesco.org/en/RL/indonesian-batik-00170

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**Upaya Minimasi Waste Pada Proses Produksi Kain Batik Kombinasi Tulis CNC Dan Cap Manual Menggunakan
Pendekatan Lean Manufacturing (Studi Kasus: Batik Butimo, Yogyakarta)**
Timothy Jonathan Cristian Silalahi, Ir. Andi Sudiarso, S.T., M.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Wisudawan, C. G. (2010). Perancangan mekanik mesin CNC batik. https://etd.repository.ugm.ac.id/penelitian/detail/256323

Womack, J. P., & Jones, D. T. (2003). Lean Thinking: Banish Waste and Create Wealth in Your Corporation (Revised and updated ed.). Free Press.

World Crafts Council. (2014). Asia Pacific Craft Cities. WCC International. https://www.wccinternational.org/craft-cities/craft-cities-asia-pacific

Wulandari, R. Y. A., Rochman, Y. A., Sudiarso, A., & Herliansyah, M. K. (2022). Penerapan Lean Manufacturing untuk Mengurangi Pemborosan Menunggu dan Cacat pada Pembuatan Batik Cap. Journal of Appropriate Technology for Community Services, 3(2), 39–49.

Yafi D., M., & Rusindiyanto. (2025). Analysis of Lean Manufacturing Implementation With Value Stream Mapping and Failure Mode And Effect Analysis Method. Journal La Multiapp, 6(4), 966–981. https://doi.org/10.37899/journallamultiapp.v6i4.2210