



UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Karakteristik Sambungan Butt Joint Aluminium 6061 Metode Friction Stir Welding
DIPA AGUNG HANDONO, Widia Setiawan, S.T., M.T.

Universitas Gadjah Mada, 2018 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

LAPORAN TUGAS AKHIR

KARAKTERISTIK SAMBUNGAN *BUTT JOINT* ALUMINIUM 6061 METODE *FRICITION STIR WELDING (FSW)*



Disusun Oleh:

DIPA AGUNG HANDONO

14/368119/SV/06711

PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN

SEKOLAH VOKASI

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2018