

DAFTAR PUSTAKA

- Alijoyo, A. (2020). *Fault Tree Analysis*, Analisis Pohon Kesalahan
- Arifin, M. B. (2025). *Analisa Kerusakan Pompa Hidrolik Pada Unit Excavator PC75UU-2 Di PT Pelita Teknik Mandiri Surakarta*.
- Ariyanata, B. S. (2022). *Analisa Kerusakan dan Perbaikan Sprocket Under Carriage Pada Unit Excavator Komatsu PC 228 US-3*.
<https://eprints.ums.ac.id/97422/11/Naskah%20Publikasi.pdf>
- Aulia, L., Abdurahman, K., Saripah, S., Yositamibar, H., Gunawan, Z., & Setiawati, D. L. (2026). Tinjauan Literatur Mengenai Maintenance dan Reliability Dalam Manajemen Operasional. *RIGGS: Journal of Artificial Intelligence and Digital Business*, 4(4), 12040–12047. <https://doi.org/10.31004/riggs.v4i4.5090>
- Basyaruddin. (2020). *Merancang dan Menganalisis Kekuatan Bahan pada Model Lengan Excavator dengan Menggunakan Software SolidWorks*.
<http://repository.umsu.ac.id/xmlui/bitstream/handle/123456789/1857/04.%20Basyaruddin%20Npm%201407230265.pdf?sequence=1&isAllowed=y>
- Fabiś-Domagala, J., Filo, G., Momeni, H., & Domagala, M. (2018). Instruments of identification of hydraulic components potential failures. *MATEC Web of Conferences*, 183, 03008. <https://doi.org/10.1051/mateconf/201818303008>
- Fahrurrozi, I. (2018). *Analisa Kerusakan Main Pump Yang Digunakan Pada Travel Motor Excavator S500LC-V*.
- Firdaus, A., Turmizi, & Ariefin. (2017). *Perencanaan Perawatan Preventive dan Corrective pada Komponen Sistem Hidrolik Excavator Komatsu PC200-8 . Vol.1 No.1*.
- Iraz, G., & Suseno, S. (2023). Analisis Pengendalian Kualitas Produk Cookies Cokelat dengan Menggunakan FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) dan FTA (Fault Tree Analysis) (Studi Kasus: Griya Cokelat Nglanggeran, Gunung Kidul). *SENTRI: Jurnal Riset Ilmiah*, 2(8), 3242–3250. <https://doi.org/10.55681/sentri.v2i8.1392>
- Isbani. (2021). *Analisa Kerusakan Main Pump Pada System Hidrolik Excavator Komatsu PC200-7*. <https://eprints.ums.ac.id/92978/8/NASKAH%20PUBLIKASI.pdf>
- Kamthe, N. (2015). Design Improvements of Variable Displacement Pumps-A Review. *Vol 2. International Journal of Inovation in Engineering Research and Technologi*.
- Kartika, W. Y., Harsono, A., & Permata, G. (2016). *Usulan Perbaikan Produk Cacat Menggunakan Metode Fault Mode and Effect Analysis dan Fault Tree Analysis pada PT Sygma Examedia Arkanleema*.
- Komatsu. (2006). *Shop Manual PC850-8 Hydraulic Excavator*.
- Kusuma, B. A. (2023). *Analisis Kegagalan Pompa Hidrolik Pada Excavator PC78US-6N0 Komatsu CV. Cahaya Indra Laksana*.
- Mahendra, O. (2020). *Analisa Sistem Hydraulic Untuk Mengetahui Daya Hydraulic Pump Pada Komponen Kerja Excavator Komatsu PC130F-7*.
<https://eprints.ums.ac.id/90543/1/NASKAH%20PUBLIKASI.pdf>
- Modarres, M., Kaminskiy, M. P., & Krivtsov, V. (2017). *Reliability engineering and risk analysis: A practical guide* (3rd ed.). CRC Press.
- Muhdor, A. I. S. A., Sutrisna, & Hartana, D. R. (2025). *Analisis Kerusakan Sistem Hidrolik Pada Excavator dengan Menggunakan Metode FMEA. Vol. 06*.
- Prasetyo, S. D., & Santoso. (2025). *Analisis Kegagalan Mesin Chemical Sheet Menggunakan Metode Root Cause Analysis (RCA) di PT XYZ . Volume 9 No 7*.
- Ramadhan, F., Fuadi, Z., Kurniawan, R., Rahmadiawan, D., & Nasution, A. R. (2023). *Pengaruh Penambahan Nano-Aditif Ke Dalam Fluida Polyolester Terhadap Gesekan*

- Dan Keausan Material AISI52100 Vs Cast Iron. *Jurnal Rekayasa Material, Manufaktur dan Energi*, 6(1). <https://doi.org/10.30596/rmme.v6i1.13600>
- Rizki, M., & Saputra, A. (2022). Analisa Risiko Supply Chain Management dengan Metode Grey Failure Mode and Effect Analysis dan Root Cause Analysis di PT Pertamina Fuel Terminal Meulaboh. *Jurnal Serambi Engineering*, 7(1). <https://doi.org/10.32672/jse.v7i1.3888>
- Setiono, M. I. B., & Istiqlaliyah, H. (2021). *Perancangan Sistem Hidrolik Pada Mesin Penggoreng Vakum Dengan Metode Hand Control Hidrolik*.
- Simarmata, M. I. (2023). Analisis Pompa Hidrolik Excavator CAT 313D2 terhadap Beban . <https://repository.uisu.ac.id/handle/123456789/1869>
- Sitinjak, F. R., & Silalahi, F. T. R. (2023). Analisis Strategi Pemeliharaan Preventive Maintenance Excavator Menggunakan Pendekatan Analytical Hierarchy Process (AHP) dan Analisis Sensitivitas. *Journal of Integrated System*, 6(2), 226–242. <https://doi.org/10.28932/jis.v6i2.7633>
- Sitompul, M. A. (2024). Implementasi Metode Root Cause Analysis (RCA) untuk Mengendalikan Reject Produk NP Project di PT. XYZ. *Journal of Manufacturing in Industrial Engineering & Technology*, 3(2), 83–92. <https://doi.org/10.30651/mine-tech.v3i2.24157>
- Slameto, S. (2016). The Application of Fishbone Diagram Analisis to Improve School Quality. *Dinamika Ilmu*, 59–74. <https://doi.org/10.21093/di.v16i1.262>
- Suryo, S. H., & Yunianto, B. (2018). Pengaruh Kekuatan Bahan pada Track Shoe Excavator Menggunakan Pengujian Abrasive Wear dengan Metode Ogoshi Universal High Speed Testing. *ROTASI*, 20(1), 5. <https://doi.org/10.14710/rotasi.20.1.5-15>
- Syafa'at, I. (2008). *Tribologi, Daerah Pelumasan dan Keausan*. Vol. 4, No. 2.
- Syahid, F. (2017). *Analisa Kerusakan Main Pump Excavator Keihatsu 921C*.
- Syarifudin, A., & Putra, J. T. (2021). Analisis Risiko Kegagalan Komponen pada Excavator Komatsu 150LC dengan Metode FTA dan FMEA di PT XY. 4(2).
- Tarumingkeng, R. C. (2024). *Root Cause Analysis*. <https://rudycr.com/ab/Root.Cause.Analysis.pdf>
- United Tractors. (2024, October 30). *Perbedaan Preventive Maintenance dan Corrective Maintenance dalam Perawatan Alat Berat*. United Tractors. <https://utconnect.unitedtractors.com/news/e339cb53-b55f-459a-6926-08dce74edfdb>
- United Tractors, (2026). *Big Machine, Hydraulic Excavator PC850-8R1*. <https://products.unitedtractors.com/en/product/komatsu/pc850-8r1>
- United Tractors. (2008). *Basic Maintenance*. PT United Tractors Tbk.
- Verbano, C., & Crema, M. (2013). Guidelines for overcoming hospital managerial challenges: A systematic literature review. *Therapeutics and Clinical Risk Management*, 427. <https://doi.org/10.2147/TCRM.S54178>
- Wicaksono, S. H., Darmawan, H., & Suwarno, A. (2025). Analisis Penerapan Metode Fault Tree Analysis (FTA) dan Failure Mode and Effect Analysis (FMEA) pada Proses Stamping PT WTH. *Jurnal Desiminasi Teknologi*, 36–41. <https://doi.org/10.52333/destek.v13i1.1025>
- Yazera, F. (2021). *Penggunaan Metode FTA (Fault Tree Analysis) dan FMEA (Failure Mode and Effect Analysis) untuk Mengidentifikasi Penyebab Defect dan Menentukan Prioritas Perbaikan dalam Produksi Tissue pada Mesin Tipe Steam Hood*. <https://repository.itsb.ac.id/id/eprint/369>



- Zaky, R., Hamdi, & Yudisha, N. (2025). *Analisis Penyebab Kebocoran dan Strategi Pemeliharaan Internal Gear Pump Rotan CD 101 EX Degasser TF di PT. XYZ.*
- Zuber, N., Novaković, B., Radovanović, L., Radosav, D., Đorđević, L., & Kavalić, M. (2022). *Analysis of the influence of hydraulic fluid quality on external gear pump performance.* 24(2).