

DAFTAR PUSTAKA

- Anzip, A., 2009, Peningkatan Sifat Mekanik Paduan Aluminium A356.2 dengan Penambahan *Manganese* (Mn) dan Perlakuan Panas T6, *Journal Teknik Mesin, Fakultas Teknologi Industri, Universitas Kristen Petra*, pp. 64-68.
- Aspiyansyah, 2002, Pengaruh Parameter Proses Pengecoran *Squeeze* terhadap Kekerasan, Kekuatan Tarik dan Struktur Mikro pada Benda Cor Tipis Al-Si, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- ASTM, Aluminium and Magnesium Alloys, Volume 02.02
- ASTM, *Metals-Mechanical Testing; Elevated and Low Temperature Test; Metallograph*, Volume 03.01
- Bintoro, W. M., 2011, Pengaruh Temperatur Cetakan, Bentuk Produk dan Inokulan Al-Ti-B pada Proses Pengecoran Sentrifugal Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Paduan Aluminium. Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Calister, W. D., 2007, *Material Science and Engineering*, John Willey & Sons, Iowa.
- Duskiardi, & Tjitro, S., 2002, Pengaruh Tekanan dan Temperatur Die Proses *Squeeze Casting* Terhadap Kekerasan dan Struktur Mikro Pada Material Piston Komersial Lokal, *Jurnal Teknik Mesin*, Vol.4, pp. 1-5.
- Harjanto, B., & Suyitno., 2008, Pengaruh Temperatur Tuang Dan Temperatur Cetakan Pada *High Pressure Die Casting* (HPDC) Berbentuk Piston Paduan Aluminium-Silikon. *Seminar Nasional Aplikasi Sains dan Teknologi 2008 – IST AKPRIND*, Yogyakarta, pp. 86-90.
- Harsono, C. S., 2006, Karakteristik Kekuatan Fatik pada Paduan Aluminium Tuang, Universitas Negeri Semarang, Semarang.
- Indriyati, M., 2008, Pengaruh Penambahan Modifier Fosfor terhadap Struktur Mikro dan Sifat Mekanik Paduan Aluminium AC8A Hipereutektik,. Universitas Indonesia, Jakarta.
- JIS, *JIS Z 2201 - Test Pieces for Tensile Test for Metallic Materials*.

- Sudarsono, 2008, Pengaruh Temperatur Tuang, Temperatur Cetakan dan Tekanan pada Pengecoran Squeeze terhadap Sifat Fisis dan Struktur Mikro Magnesium Paduan, Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Tjitro, S., dan Firdaus, 2000, Pengecoran *Squeeze*, *Jurnal Teknik Mesin*, Vol. 2, pp. 109-113.
- Trijati, L., 2008, Mekanisme fading pada Paduan AC4B dengan penambahan 0,072 wt. % Titanium Hasil *Low Pressure Die Casting*, Universitas Indonesia, Jakarta.
- VINARCIK, E. J., 2003, *High Integrity Die Casting*, John Willey and Sons, New York.