

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN.....	i
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME.....	ii
LEMBAR PERSEMBAHAN	iii
KATA PENGANTAR	iv
DAFTAR ISI.....	v
DAFTAR TABEL.....	vii
DAFTAR GAMBAR	viii
DAFTAR LAMPIRAN.....	ix
INTISARI.....	x
ABSTRACT.....	xi
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	3
1.3. Tujuan Penelitian	3
1.4. Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1. Pengendalian Mutu (<i>Quality Control</i>)	5
2.2 Bahan Baku	6
2.3 Proses Produksi <i>Wooden Spatula</i>	6
2.4 Jenis dan Penyebab Cacat	9
2.5 Metode <i>Statistical Quality Control</i>	9
2.6 <i>State of the Art</i>	12
BAB III METODE PENELITIAN	15

3.1. Deskripsi Lokasi dan Waktu Penelitian	15
3.2. Alat dan Bahan Penelitian	16
3.3. Prosedur dan desain penelitian	16
3.3.1. Pengumpulan Data	16
3.3.2. Prosedur Penelitian	18
3.4. Analisis data penelitian	20
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	24
4.1. Hasil Pengamatan Bentuk-Bentuk Cacat	24
4.2. <i>Statistical Quality Control</i>	31
4.2.1 <i>Checksheet</i>	31
4.2.2 <i>Defect Concentration</i>	41
4.2.3 <i>Pareto Diagram</i>	43
4.2.4 <i>Scatter Diagram</i>	47
4.2.5 <i>Control Chart</i>	52
4.2.6 <i>Histogram</i>	59
4.2.7 <i>Fishbone Diagram</i>	64
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	67
5.1. Kesimpulan	67
5.2. Saran	68
DAFTAR PUSTAKA	69
LAMPIRAN	72

DAFTAR TABEL

Tabel 3. 1 Rancangan Waktu Penelitian	15
Tabel 3. 2 Kategori Bentuk Cacat yang Diamati	21
Tabel 3. 3 Penilaian Proses Pengamplasan	21
Tabel 4.1 Gambar Bentuk Cacat Proses Pemotongan.....	25
Tabel 4. 2 Gambar Bentuk Cacat Proses Pembentukan.....	26
Tabel 4. 3 Gambar Bentuk Cacat Proses Perataan.....	28
Tabel 4. 4 Gambar Bentuk Cacat Proses Pengamplasan	29
Tabel 4. 5 Gambar Bentuk Cacat Proses Finishing	30
Tabel 4. 6 Checksheet Pengamatan Proses Pemotongan	32
Tabel 4. 7 Checksheet Pengamatan Proses Pembentukan	34
Tabel 4. 8 Checksheet Pengamatan Proses Perataan	35
Tabel 4. 9 Checksheet Pengamatan Proses Pengamplasan	36
Tabel 4. 10 Checksheet Pengamatan Proses Finishing	38

DAFTAR GAMBAR

Gambar 3. 1 Bagan Alir Prosedur	20
Gambar 4. 1 Defect Concentration Proses Pemotongan	41
Gambar 4. 2 Defect Concentration Proses Pembentukan	42
Gambar 4. 3 Defect Concentration Perataan, Pengamplasan, dan Finishing.....	43
Gambar 4. 4 Pareto Diagram Proses Pemotongan	44
Gambar 4. 5 Pareto Diagram Proses Pembentukan	45
Gambar 4. 6 Pareto Diagram Proses Perataan	46
Gambar 4. 7 Scatter Diagram Proses Pemotongan	48
Gambar 4. 8 Scatter Diagram Proses Pembentukan	49
Gambar 4. 9 Scatter Diagram Proses Perataan	50
Gambar 4. 10 Scatter Diagram Proses Pengamplasan	51
Gambar 4. 11 Scatter Diagram Proses Finishing	52
Gambar 4. 12 Control Chart Proses Pemotongan	54
Gambar 4. 13 Control Chart Proses Pembentukan	55
Gambar 4. 14 Control Chart Proses Perataan	56
Gambar 4. 15 Control Chart Proses Pengamplasan	57
Gambar 4. 16 Control Chart Proses Finishing	58
Gambar 4. 17 Histogram Proses Pemotongan	59
Gambar 4. 18 Histogram Proses Pembentukan.....	60
Gambar 4. 19 Histogram Proses Perataan.....	61
Gambar 4. 20 Histogram Proses Pengamplasan	62
Gambar 4. 21 Histogram Proses Finishing	63
Gambar 4. 22 Fishbone Diagram	64