UNIVERSITAS GADJAH MADA
ANALISA PENGARUH VARIASI ELEKTRODA DAN ARUS LISTRIK PADA PENGELASAN BAJA KARBON RENDAH DENGAN METODE SMAW
VIDIAWAN AKBAR, Dr. Ir. Viktor Malau, DEA
Universitas Gadjah Mada, 2010 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR PUSTAKA

ASM, 1985, "Metal Handbook Ninth Edition Volume 9 Metallography and Microstructures", Ohio, p.p 188.

Bhadeshia, H.K.D.H. and Honeycombe, R.W.K., 2006, "Steels : Microstructrure and Properties", 3rd Edition, Elsevier, Oxford.

Callister, W. D., 2003, "Material Science and Engineering: An Introduction", 6th Edition, John Wiley & Sons, Singapore.

Cary, H. B., 1994, "Modern Welding Technology", 3rd Edition, Englewood Cliffs, Prentice Hall, New Jersey.

JIS, 1981, "Steel and Cast Iron Product", Japanese International Standard, Japan.

Migrasto, A. D., 2009, "Pengaruh Variasi Arus dan Tipe Elektroda Terhadap Sifat Fisis Mekanis dan Fatik Sambungan Las Baja Paduan Rendah Dengan Metode Pengelasan SMAW", Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.

Musaikan, 1992, "Diktat Kuliah Teknik Las", Teknik Mesin ITS, Surabaya.

Nugroho, B. C. A., 2009, "Panduan Pengelasan Logam Baja dengan Metode SMAW", Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.

Sacks and Bohnart, 2005, "Welding Principles and Practices", 3rd Edition, McGraw Hill, New York.

Santoso, J., 2006, "Pengaruh Arus Pengelsan Terhadap Kekuatan Tarik dan Ketangguhan Las SMAW dengan Elektroda E7018", Skripsi, Jurusan Teknik Mesin Univesitas Negeri Semarang, Semarang.

Vitali, V. A., 2003, "Analisis Pengaruh Variasi Arus dan Elektroda Pada Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Baja Paduan Rendah ST 50", Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.

Surdia, T. dan Saito, S., 1992, "Pengetahuan Bahan Teknik", Cetakan Kedua, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

Widharto, S., 2006, "Petunjuk Kerja Las", Cetakan keenam, Pradnya Paramita, Jakarta.

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
ANALISA PENGARUH VARIASI ELEKTRODA DAN ARUS LISTRIK PADA PENGELASAN BAJA KARBON RENDAH DENGAN METODE SMAW
VIDIAWAN AKBAR, Dr. Ir. Viktor Malau, DEA
Universitas Gadjah Mada, 2010 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

Wiryosumarto, H. dan Okumura, T., 1996, "Teknologi Pengelasan Logam", PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

www.eriandi.wordpress.com