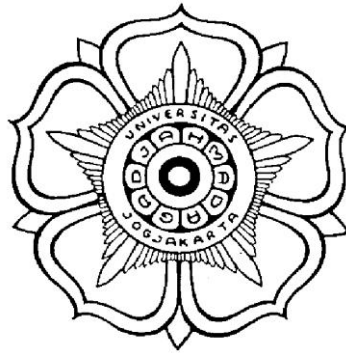


SKRIPSI

**KARAKTERISTIK LAJU PERAMBATAN RETAK *FATIGUE*
SAMBUNGAN LAS *FSW* PADA PLAT
ALUMINIUM 2024-T3**

No. Soal : TKM 4405T/048/2010/EKST



Disusun oleh :

Agung Rahmulyono Soeparno

07/255099/ET/05515

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2010

PENGESAHAN

Diajukan Untuk Memenuhi Persyaratan
Guna Memperoleh Gelar **SARJANA**
di Program Studi Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Disusun Oleh :

Nama : Agung Rahmulyono Soeparno

NIM. : 07/255099/ET/05515

Yogyakarta,

Disetujui untuk diuji,

Dosen Pembimbing

Acc 2/8-10 

Dr. Eng. Priyo Tri I., ST., M.Eng.

NIP. 197006111997021001