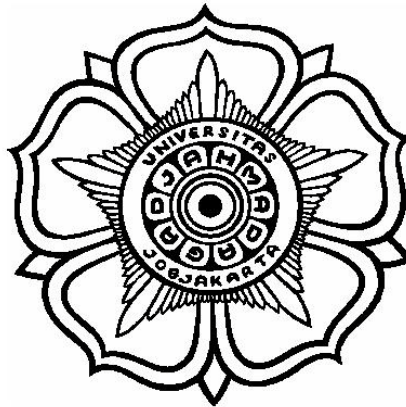


SKRIPSI

**PENGARUH LAJU PENDINGINAN DAN TEMPERATUR PADA MESIN
INJECTION MOLDING TERHADAP CACAT PENYUSUTAN
(SHRINKAGE)**

No. Soal: TKM 4402 / I-2011 / 2010 / IGB / 55 / 05.03 / 2011



Disusun Oleh :

Priyagung Luhur Wicaksono

06/197254/TK/32080

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI
FAKULTAS TEKNIK UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2011

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
guna memperoleh gelar **SARJANA**
di Program Studi Teknik Mesin
Jurusan Teknik Mesin dan Industri Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Disusun Oleh :

Nama : Priyagung Luhur Wicaksono

NIM : 06/197254/TK/32080

Disetujui untuk diuji,
Dosen Pembimbing Tugas Akhir



30/12 2011

I G.B. Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D.,
NIP.197908312010121004