

DAFTAR PUSTAKA

- Aisyah, 2008, “Prosiding Seminar Nasional Teknologi Pengelolaan Limbah VII”, BATAN dan RISTEK
- Akbar, Vidiawan., 2010, “Analisa Pengaruh Variasi Elektroda dan Arus Listrik pada Pengelasan Baja Karbon Rendah dengan Metode SMAW”, Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- ASM, 1993, “Specialty Handbook Aluminum and Aluminum Alloys”, USA.
- ASTM Standard, 2003, Aluminum and Aluminum Alloys , Volume 02.02
- Kennedy, G.A. and Lethbridge Community College, 1976, “Welding Technology”, Howard W.Sams & Co.,Inc., Alberta.
- Kurniawan, H. D., 2010, “Pengaruh Pengelasan SMAW Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis pada Rekondisi *Axle Cap* Lokomotif Kereta Api”, Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Raharjo, Satriyo Budi., 2010, “Pengujian sifat fisis mekanis dan karakteristik perambatan retak fatik velg centrifugal casting 280 rpm dengan R=0,1 dan R=0,3 pada suhu ruang”, Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Smith, William F., 1987, ”Structure and Properties of Engineering Alloys”, McGraw-Hill Book Company, New York.
- Surdia, T. dan Saito, S., 1992, “Pengetahuan Bahan Teknik”, Cetakan Kedua, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.
- Suryono, Fajar, 2007, ”Analisis Sifat-sifat Fisis, Mekanis dan Weldability pada Hasil Pengelasan Aluminium Seri 1100 Menggunakan Filler ER 1100 dan ER 5356”, Skripsi, Program Studi Teknik Mesin Universitas Gadjah Mada, Yogyakarta.
- Van Vlack, Lawrence H., 1989, “ Elements of Materials Science and Engineering”, Pearson Education, Michigan.
- Wiryosumarto, H. dan Okumura, T., 1996, “Teknologi Pengelasan Logam”, PT. Pradnya Paramita, Jakarta.

www.efunda.wordpress.com