PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DAN BEBAN KERJA MENGGUNAKAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW)
PADA INDUSTRI KECIL MENENGAH (IKM) PAKAIAN JADI (STUDI KASUS PT RIL)
Audyva Kiray Prasmuquila, Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DAN BEBAN KERJA MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT* (RPW) PADA INDUSTRI KECIL MENENGAH (IKM) PAKAIAN JADI (STUDI KASUS PT RIL)

Nomor Soal: TKI2148MS/II-2025/2026/IGB/16/02/11.11/2025

SKRIPSI

Audyva Kiray Prasmuquila

22/494740/TK/54303

PROGRAM STUDI TEKNIK INDUSTRI

DEPARTEMEN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI

FAKULTAS TEKNIK

UNIVERSITAS GADJAH MADA

YOGYAKARTA

2026

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DAN BEBAN KERJA MENGGUNAKAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW)
PADA INDUSTRI KECIL MENENGAH (IKM) PAKAIAN JADI (STUDI KASUS PT RIL)**
Audyva Kiray Prasmuquila, Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

PRODUCTION LINE AND WORKLOAD BALANCING USING THE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW) METHOD IN A SMALL AND MEDIUM-SIZED GARMENT INDUSTRY (CASE STUDY PT RIL)

Number: TKI2148MS/II-2025/2026/IGB/16/02/11.11/2025

UNDERGRADUATE THESIS

Audyva Kiray Prasmuquila
22/494740/TK/54303

INDUSTRIAL ENGINEERING UNDERGRADUATE PROGRAM
MECHANICAL AND INDUSTRIAL ENGINEERING DEPARTMENT
FACULTY OF ENGINEERING
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA
2026

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
**PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DAN BEBAN KERJA MENGGUNAKAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW)
PADA INDUSTRI KECIL MENENGAH (IKM) PAKAIAN JADI (STUDI KASUS PT RIL)**
Audyva Kiray Prasmuquila, Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

LEMBAR PENGESAHAN

Diajukan untuk memenuhi persyaratan
guna memperoleh gelar **SARJANA**
di Program Studi Teknik Industri
Departemen Teknik Mesin dan Industri
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada
Yogyakarta

Disusun oleh
Nama: Audyva Kiray Prasmuquila
NIM: 22/494740/TK/54303

Disetujui untuk diuji,
Yogyakarta, 30 Juni 2026

Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
NIP. 197908312010121004

PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DAN BEBAN KERJA MENGGUNAKAN METODE RANKED POSITIONAL WEIGHT (RPW)
PADA INDUSTRI KECIL MENENGAH (IKM) PAKAIAN JADI (STUDI KASUS PT RIL)
Audyva Kiray Prasmuquila, Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

PENYEIMBANGAN LINTASAN PRODUKSI DAN BEBAN KERJA MENGGUNAKAN METODE *RANKED POSITIONAL WEIGHT* (RPW) PADA INDUSTRI KECIL MENENGAH (IKM) PAKAIAN JADI (STUDI KASUS PT RIL)

AUDYVA KIRAY PRASMUQUILA
22/494740/TK/54303

Telah dipertahankan di depan Tim Penguji
pada tanggal 08 Juli 2026

Susunan Dosen Penguji

Ketua	Pembimbing Utama
Dr.Eng. Ir. Muh Arif Wibisono, S.T., M.T., IPM., ASEAN Eng.	Ir. I Gusti Bagus Budi Dharma, S.T., M.Eng., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.
Anggota	**Anggota**
Ir. Andi Rahadiyan Wijaya, S.T., M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.	Ir. Rini Dharmastiti, M.Sc., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.

Skripsi ini telah diterima sebagai salah satu persyaratan
untuk memperoleh derajat Sarjana

15 Juli 2026,
Ketua Program Studi Sarjana Teknik Industri

Dr.Eng. Ir.Titis Wijayanto, S.T., M.Des., IPM., ASEAN Eng.

Mengetahui,

Ketua Departemen Teknik Mesin dan Industri
Fakultas Teknik
Universitas Gadjah Mada

Ir. Muslim Mahardika, S.T., M.Eng., Ph.D., IPM., ASEAN Eng.