UNIVERSITAS
GADJAH MADA
STUDI PENGENDALIAN MUTU PRODUK BARECORE MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS PADA PT BANGUN TATA NUSANTARA, MAGETAN
Feby Hajar Rachmawati, Ir. Tomy Listyanto, S.Hut., M.Env.Sc., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME iii
LEMBAR PERSEMBAHAN iv
KATA PENGANTAR vi
DAFTAR ISI vii
DAFTAR TABEL ix
DAFTAR GAMBAR x
DAFTAR LAMPIRAN xi
INTISARI xii
ABSTRACT xiii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1. Latar Belakang 1
1.2. Rumusan Masalah 4
1.3. Tujuan Penelitian 4
1.4. Manfaat Penelitian 5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA 6
2.1. Status Topik Penelitian Saat Ini 6
2.2. *Statistical Quality Control* (SQC) 7
2.3. *State of the Art* Penelitian Ini 16
2.4. Profil Industri 18
BAB III METODE PENELITIAN 21
3.1. Deskripsi Lokasi dan Waktu Penelitian 21
3.2. Alat dan Bahan Penelitian 21
3.3. Prosedur dan Desain Penelitian 21
3.3.1. Teknik pengumpulan data 21
3.3.2. Prosedur pengambilan data 22
3.4. Analisis Data Penelitian 28
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN 34
4.1. Hasil Pengamatan Identifikasi Jenis-Jenis Cacat 34

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
STUDI PENGENDALIAN MUTU PRODUK BARECORE MENGGUNAKAN METODE SEVEN TOOLS PADA PT BANGUN TATA NUSANTARA, MAGETAN
Feby Hajar Rachmawati, Ir. Tomy Listyanto, S.Hut., M.Env.Sc., Ph.D., IPU., ASEAN Eng.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

4.2. *Statistical Quality Control* (SQC) 45
4.2.1 *Check sheet* 45
4.2.2 *Defect concentration diagram* 51
4.2.3 *Pareto diagram* 55
4.2.4 *Scatter diagram* 59
4.2.5 *Control chart* 63
4.2.6 Histogram 70
4.2.7 *Fishbone diagram (cause and effect diagram)* 74
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 82
5.1. Kesimpulan 82
5.2. Saran 83
DAFTAR PUSTAKA 84
LAMPIRAN 90