

DAFTAR ISI

HALAMAN NOMOR PERSOALAN	i
LEMBAR PENGESAHAN	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	iii
SURAT PERNYATAAN KEBENARAN DOKUMEN	iv
SURAT PERMOHONAN	v
KATA PENGANTAR	vi
INTISARI	viii
<i>ABSTRACT</i>	ix
DAFTAR ISI	x
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Latar Belakang	1
1.2. Rumusan Masalah	4
1.3. Tujuan Penelitian	4
1.4. Batasan Masalah	4
1.5. Sistematika Penulisan	5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	6
2.1. Penelitian Sebelumnya	6
2.2. Industri Alat Berat dan Peranannya dalam Sektor Pertambangan	8
2.3. <i>Dump Truck</i>	10
2.4. Konsep dan Komponen <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE)	12
2.5. <i>Total Productive Maintenance</i> (TPM)	14
2.6. <i>Six Big Losses</i>	16
2.6.1. Kerugian Terkait Ketersediaan (<i>Availability Losses</i>)	16
2.6.2. Kerugian Terkait Kinerja (<i>Performance Losses</i>)	17
2.6.3. Kerugian Terkait Kualitas (<i>Quality Losses</i>)	18
2.7. Diagram Pareto sebagai Alat Identifikasi Akar Masalah	19
2.8. Diagram Pareto dalam Analisis OEE	21
2.9. Teori Analisis Statistik Deskriptif	21
BAB III METODOLOGI PENELITIAN	23

3.1. Jenis Penelitian	23
3.2. Lokasi Penelitian.....	23
3.3. Sumber Data, Metode Pengumpulan Data, dan Teknik Analisis Data	23
3.3.1. Sumber Data	23
3.3.2. Metode Pengumpulan Data	24
3.3.3. Teknik Analisis Data	25
3.4. Diagram Alir Penelitian	26
3.5. Penjelasan Diagram Alir Penelitian	27
BAB IV HASIL DAN PEMBAHASAN	29
4.1. Data Awal <i>Dump Truck</i> HD785-7	29
4.2. Perhitungan <i>Availability</i>	32
4.3. Perhitungan <i>Performance</i>	39
4.4. Perhitungan <i>Quality</i>	46
4.5. Perbandingan Nilai <i>Overall Equipment Effectiveness</i> (OEE).....	47
4.6. Penafsiran Diagram Pareto	49
BAB V PENUTUP	55
5.1. Kesimpulan	55
5.2. Saran	56
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN	61