

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR GAMBAR	xii
DAFTAR TABEL	xiv
DAFTAR LAMPIRAN	xv
BAB I PENDAHULUAN	
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Perumusan Masalah	2
1.3 Batasan Masalah	3
1.4 Tujuan Perancangan	3
1.5 Manfaat Perancangan	3
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	
2.1 <i>Developed Length</i> (Pollack,H.W., 1976)	5
BAB III DASAR TEORI	
3.1 <i>Sheet Metal</i>	7
3.1.1 Pengertian <i>Sheet Metal</i>	7
3.1.2 Sejarah Pembuatan Material <i>Sheet Metal</i>	9
3.1.3 Pengolahan <i>Sheet Metal</i>	11
1. Proses <i>Punching (Shearing)</i>	11



	a. Pengertian Proses <i>Punching</i>	11
	b. Analisa Pemotongan	12
	c. Prinsip Pemotongan	13
	d. <i>Burr</i>	15
	e. <i>Spring Back</i>	16
	2. Proses <i>Bending</i> (Tekuk)	16
	a. Pengertian Proses <i>Bending</i>	16
	b. Analisa Proses <i>Bending</i>	17
	c. Prinsip <i>Bending</i>	18
	d. <i>Spring Back</i>	19
3.2	<i>Bend Allowance</i>	20
	3.2.1 Pengertian Bend Allowance	20
	3.2.2 Perhitungan Bend Allowance	20
	1. Perhitungan Tiap Profil	20
	2. Perhitungan Semua Profil	21
3.3	Pemrograman AutoLISP	22
	3.3.1 Pengertian AutoLISP	22
	1. Ekspresi	23
	2. Variabel	23
	3.3.2 Operator	23
	1. <i>Assigment</i>	23
BAB IV METODOLOGI PERANCANGAN		
4.1	Bahan Perancangan	25
4.2	Alat	25
4.3	Langkah Perancangan	25
4.4	Diagram Alir Perancangan	26
BAB V PERANCANGAN DAN ANALISIS		
5.1	Spesifikasi Produk	28
5.2	Perancangan Produk	30
	5.2.1. Analisis Ukuran <i>Bend Allowance</i>	30
	5.2.1.1. <i>Part</i>	31



	5.2.1.2. Ukuran	31
	5.2.1.3. Perhitungan.....	32
	5.2.1.2. Analisis.....	34
	5.2.2 Perancangan	36
5.3	Analisis Kekuatan Material	36
5.4	Pembuatan Gambar Kerja dan Detilnya	41
	5.4.1 Pemrograman <i>AutoLISP</i>	41
	5.4.2 Setting <i>Layer</i>	42
	5.4.3 Setting <i>Dimension Style</i>	43
	5.4.4 Pengaplikasian Program <i>AutoLISP</i>	46
BAB VI PENUTUP		
7.1	Kesimpulan	48
7.2	Saran	48
DAFTAR PUSTAKA		50
LAMPIRAN		51