

DAFTAR ISI

PERNYATAAN BEBAS PLAGIASI	2
PRAKATA	3
DAFTAR ISI	6
DAFTAR TABEL	10
DAFTAR GAMBAR.....	11
DAFTAR LAMPIRAN.....	13
DAFTAR SINGKATAN DAN ISTILAH	14
INTISARI	15
ABSTRACT	16
BAB I PENDAHULUAN.....	17
1.1 Latar Belakang.....	17
1.2 Rumusan Masalah.....	29
1.3 Batasan Penelitian.....	30
1.4 Tujuan Penelitian	31
1.4.1 Tujuan Umum.....	31
1.4.2 Tujuan Khusus	32
1.5 Manfaat Penelitian	33
1.5.1 Manfaat Teoritis	33
1.5.2 Manfaat Praktis.....	34
1.6 Penelitian Terdahulu, Kesenjangan, dan Kebaruan	35
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	41
2.1 Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).41	
2.1.1 Pengertian Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3)	41
2.1.2 Manfaat dan Tujuan Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).....	42
2.1.3 Tahapan dan Implementasi Sistem Manajemen Keselamatan dan Kesehatan Kerja (SMK3).....	43

2.2	Sistem Manajemen Keselamatan Proses (MKP/PSM)	45
2.2.1	Sejarah Sistem Manajemen Keselamatan Proses.....	45
2.2.2	Pilar dan Elemen-elemen dalam CCPS-RBPS	48
2.2.3	Relevansi dengan Indonesia	53
2.2.4	Dasar Hukum Manajemen Keselamatan Proses di Indonesia	53
2.3	OSHA 29 CFR 1910.119	57
2.4	Smelter RKEF	61
2.4.1	Pengeringan (<i>Rotary Dryer</i>)	62
2.4.3	Peleburan (<i>Furnace</i>).....	66
2.5	Kerangka Teori	68
2.6	Kerangka Konsep	69
2.7	Hipotesis	70
BAB III	METODE PENELITIAN	71
3.1	Desain Penelitian	71
3.1.1	Pemilihan Elemen Sistem MKP/PSM.....	72
3.1.2	Pendekatan Kualitatif	73
3.1.3	Pendekatan Kuantitatif.....	75
3.2	Lokasi dan Waktu Penelitian	78
3.3	Subjek dan Objek Penelitian.....	79
3.3.1	Subjek Penelitian	79
3.3.2	Objek Penelitian	81
3.4	Variabel dan Definisi Operasional Penelitian	92
3.4.1	Variabel Independen	92
3.4.2	Variabel Dependen	93
3.5	Instrumen Penelitian.....	93
3.5.1	Kuesioner/Survei (<i>Survey/Questionnaire</i>).....	94
3.5.2	Wawancara Mendalam (<i>In-depth Interviews</i>).....	96
3.5.3	Observasi Lapangan (<i>Field Observation</i>)	97
3.5.4	Analisis Dokumen (<i>Document Analysis</i>)	98
3.6	Analisis Data	99

3.7 Etika Penelitian	101
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	103
4.1 Penentuan Elemen Sistem Manajemen Keselamatan Proses.....	103
4.1.1 Memahami Elemen dan Sub-elemen dari Tiga Standar .	103
4.1.2 Matriks Perbandingan Elemen, Identifikasi Kesenjangan.....	105
4.1.3 Strategi Penanganan Kesenjangan, Adopsi Elemen	106
4.1.4 Harmonisasi Elemen yang Beririsan (<i>Correlated Overlapping Elements</i>).....	118
4.1.5 Pengembangan Elemen/Penamaan Baru Berbasis <i>Best Practices</i>	118
4.1.6 Pengembangan Dokumen (<i>Document Development</i>).....	119
4.1.7 Pelaksanaan <i>Focus Group Discussion</i> (FGD)	119
4.1.8 Penyusunan Daftar Elemen Terpilih	120
4.1.9 Pengelolaan Data Kuesioner.....	132
4.1.10 Deskripsi Responden.....	135
4.1.11 Uji Data Kuantitatif	137
4.2 Pendorong dan Penghambat Kesuksesan Pelaksanaan Sistem MKP/PSM	146
4.2.2 Elemen dengan Tingkat Pemahaman Tinggi (Faktor Pendorong)	150
4.3 Penyusunan Standar Sistem Manajemen Keselamatan Proses ..	156
4.3.1 Kesesuaian Penyusunan Standar dengan Template Perusahaan.....	156
4.3.2 Komponen Utama Template Standar Sistem MKP/PSM	157
4.3.3 Proses Penyusunan dan Validasi Dokumen Standar	159
4.4 Keunggulan Strategis Usulan Kerangka (<i>Framework</i>) Sistem MKP/PSM Terintegrasi.....	161
4.4.1 Sistem MKP/PSM, Menutup Celah SMK3 Umum	161
4.4.2 Perbedaan Fundamental antara Sistem MKP/PSM dan	

SMK3 Umum	163
4.4.3 Adaptasi Kontekstual dan Keunggulan Sistem	
MKP/PSM	165
4.4.4 Manfaat Strategis dan Prospek Adopsi yang Lebih Luas.....	167
4.5 Upaya Perbaikan Berkelanjutan (<i>Continuous Improvement Program</i>).....	168
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	172
5.1 Kesimpulan	172
5.2 Saran/Rekomendasi	175
DAFTAR PUSTAKA.....	177
LAMPIRAN	183