



DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL SKRIPSI	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
HALAMAN NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	ix
DAFTAR TABEL	xii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1. Klasifikasi Mesin Perkakas	1
1.2. Pengenalan Mesin Gerinda	4
1.3. Mesin Gerinda Silindris Eksternal	7
1.4. Perumusan Masalah	9
1.5. Batasan Masalah	9
1.6. Tujuan	10
BAB II WHEEL SPINDLE HEAD STOCK	12
2.1. Alat Iris	12



2.2. Perhitungan Daya	14
2.3. Transmisi	15
2.3.1. Motor Listrik	15
2.3.2. V-Belt	16
2.3.3. Pulley	23
2.3.4. Poros, Pasak dan Bantalan	25
2.3.4.1. Poros	25
2.3.4.2. Pasak	36
2.3.4.3. Bantalan	38
2.3.5. Case	40
BAB III WORK SPINDLE HEAD STOCK	41
3.1. Daya Pada Work-Spindle	41
3.2. Transmisi	42
3.2.1. Motor Listrik	42
3.2.2. V-Belt	44
3.2.3. Pulley	50
3.2.4. Pengaturan Kecepatan Putar Benda Kerja	51
3.2.5. Poros, Pasak dan Bantalan	52
3.2.5.1. Poros	52
3.2.5.2. Pasak	61
3.2.5.3. Bantalan	62
3.2.6. Case	64



BAB IV	MEKANISME FEEDING	65
4.1.	Transverse Feed	65
4.1.1.	Tailstock	65
4.1.2.	Chuck	66
4.1.3.	Workpiece Table dan Slideways	66
4.1.4.	Power Screw	69
4.1.5.	Pemilihan Motor Listrik dan Penyaluran Daya	71
4.1.5.1.	V-Belt	72
4.1.5.2.	Pulley	77
4.2.	In-Feed	78
4.2.1.	Slideways	79
4.2.2.	Power Screw	80
BAB V	MACHINE BED DAN PELUMASAN	82
5.1.	Machine Bed	82
5.2.	Pelumasan	83
5.2.1.	Jenis Pelumasan Yang Digunakan	84
BAB VI	PENUTUP	85
6.1.	Kesimpulan	85
6.2.	Saran	85
DAFTAR PUSTAKA		86