

**PENGUKURAN PERUBAHAN BENTUK SAMBUNGAN DENGAN ALUR
V DAN I SETELAH PROSES PENGELASAN PADA BAJA KARBON
RENDAH SERTA PENGARUH VARIASI ARUS PENGELASAN
TERHADAP SIFAT FISIS DAN MEKANIS DENGAN MENGGUNAKAN
LAS SMAW**

No. Persoalan : TKM558T/075/2007/EKST



Disusun Oleh :

HENRY GOKLAS J SIMANUNGKALIT

05/191025/ET/04850



TGA 3 4 1 5

**PROGRAM STUDI TEKNIK MESIN
JURUSAN TEKNIK MESIN DAN INDUSTRI FAKULTAS TEKNIK
UNIVERSITAS GADJAH MADA
YOGYAKARTA**

2007