

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL	i
HALAMAN PENGESAHAN	ii
HALAMAN PERNYATAAN	iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
INTISARI	vi
KATA PENGANTAR	vii
DAFTAR ISI	viii
DAFTAR GAMBAR	x
DAFTAR TABEL	xiii
DAFTAR LAMPIRAN	xiv
DAFTAR LAMBANG DAN NOTASI	xv
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang.....	1
1.2 Rumusan masalah	2
1.3 Asumsi dan Batasan Masalah	2
1.4 Tujuan Penelitian	3
1.5 Manfaat Penelitian	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA	5
BAB III LANDASAN TEORI	8
3.1.Mesin Bubut.....	8
3.1.1. Gaya-gaya pada proses pemotongan.....	8
3.1.2. Geometri pahat.....	10
3.1.3. Pembentukan <i>chip</i>	13
3.2.Getaran.....	14
3.2.1. Getaran bebas.....	14
3.2.2. Getaran paksa.....	17
3.3.Kekasaran Permukaan.....	19

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN	25
4.1. Getaran	25
4.1.1. Mesin bubut	26
4.1.2. <i>Accelerometer</i>	29
4.1.3. <i>Vibration meter</i>	30
4.1.4. <i>Battery charge</i>	34
4.2 Kekasaran permukaan.....	36
BAB V HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	40
5.1. Pengaruh geometri ujung pahat dan kekerasan benda kerja terhadap kekasaran permukaan.....	40
5.1.1. Pengaruh geometri ujung pahat terhadap kekasaran permukaan.....	40
5.1.2. Pengaruh kekerasan benda kerja terhadap kekasaran permukaan	44
5.2. Pengaruh geometri ujung pahat dan kekerasan benda kerja terhadap getaran.....	47
5.2.1. Getaran.....	47
5.2.2. Pengaruh geometri ujung pahat terhadap getaran.....	51
5.2.3. Pengaruh kekerasan benda kerja terhadap getaran	55
5.3. Hubungan getaran terhadap kekasaran permukaan.....	59
BAB VI PENUTUP	62
6.1. Kesimpulan	62
6.2. Saran	62
DAFTAR PUSTAKA	
LAMPIRAN	