

## DAFTAR ISI

	Halaman
Lembar Judul .....	i
Lembar Pengesahan .....	ii
Lembar Pernyataan .....	iii
Kata Pengantar .....	iv
Daftar Isi .....	vi
Daftar Tabel .....	viii
Daftar Gambar .....	ix
Daftar Lampiran .....	x
Intisari .....	xi
<i>Abstract</i> .....	xii
<b>BAB I PENDAHULUAN .....</b>	<b>1</b>
1.1.Latar Belakang.....	1
1.2.Rumusan Masalah .....	4
1.3.Pertanyaan Penelitian .....	4
1.4.Tujuan Penelitian.....	5
1.5.Manfaat Penelitian.....	5
1.6.Lingkup Penelitian.....	6
1.7.Sistematika Penelitian .....	6
<b>BAB II LANDASAN TEORI .....</b>	<b>8</b>
Produktivitas, Efisiensi, dan Efektivitas.....	8
Total Productive Maintenance (TPM).....	9
Overall Equipment Effectiveness (OEE).....	11
Six Big Losses .....	17
Fish Bone Diagram.....	18
<b>BAB III METODA PENELITIAN .....</b>	<b>21</b>
3.1. Desain Penelitian .....	21
3.2. Metoda Pengumpulan Data .....	21
3.3. Definisi Operasioinal .....	24

3.4. Metoda Analisis Data .....	25
3.5. Profil Kasus .....	29
3.5.1. Profil PT Ultra Sakti.....	29
3.5.1. Produk PT Ultra Sakti .....	30
3.5.1. Alur Proses Produksi .....	30
<b>BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN.....</b>	<b>33</b>
4.1. Data.....	33
4.1.1. Perhitungan <i>Availability Ratio</i> .....	33
4.1.2. Perhitungan <i>Performance Ratio</i> .....	36
4.1.3. Perhitungan <i>Quality Ratio</i> .....	37
4.1.4. Perhitungan OEE.....	39
4.2. Pembahasan .....	42
4.2.1. Performa Mesin di Lini Produksi Madu TJ.....	42
4.2.2. Analisis <i>Six Big Losses</i> pada Lini Produksi CJM .....	44
4.2.3. Identifikasi <i>Losses</i> dengan Diagram <i>Fishbone</i> .....	48
4.2.4. Upaya Peningkatan Efektivitas Mesin di Lini CJM.....	53
<b>BAB V PENUTUP.....</b>	<b>56</b>
5.1. Simpulan.....	56
5.2. Implikasi .....	58
5.3. Keterbatasan .....	59
<b>Daftar Pustaka.....</b>	<b>61</b>
<b>Lampiran .....</b>	<b>63</b>