



- ASTM A370, 1992, Standard Test Methods and Definitions for Mechanical Testing of Steel Products, *Annual Book of ASTM Standards*.
- Althouse, A.D., Turnquist, C.H., Bowditch, W.A., 1976, Modern Welding, The Goodheart-Wilcox Co., Inc., IlliNois.
- Carry, H.B., 1979, Modern Welding Technology, Englewood Cliff, New Jersey.
- Engla, Yansiska, 2007, Pengaruh Variasi Arus Pengelasan Terhadap Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Pengelasan Baja Amutit Menggunakan Las SMAW dengan Filler 312, Yogyakarta.
- Haryanto, Kris, 2005, Pengaruh Post Weld Heat Treatment Terhadap Ketangguhan dan Perambatan Retak Fatik Baja Tahan Karat Martensitik 13Cr4NiMo, Yogyakarta.
- Kou, Sindo, 1987, Welding Metallurgy, John Willey & Sons, Inc., Canada.
- Lancaster, J.F., 1999, Metallurgy of Welding, 6th edition, Abington Publishing, Cambridge, England.
- Messler, Jr, R.W., 1999, Principles of Welding, John Wiley & Sons, Inc., New York
- 1985, Metallography and Microstructures, *Metal Handbook Ninth Edition Vol 9*.
- Noer Ilman, Moh, 2005, *Diktat Teknik Pengelasan Logam*, Yogyakarta.
- Samsudin, 2004, *Diktat Bahan Teknik*, Yogyakarta.
- Singer, F.L., Pytel, A., Sebayang, D., 1985, Kekuatan Bahan, edisi ketiga, Erlangga.
- Sukoco, Herwan, 2002, Pengaruh Perlakuan Panas Terhadap Sifat Fisis dan Mekanis Pada Hasil Pengelasan Baja Tahan Karat AISI 420, Yogyakarta.
- Surdia, T., dan Chijiwa, K., 1995, Pengetahuan Bahan Teknik, Pradnya Paramita, Jakarta.



PENGARUH VARIASI ELEKTRODA PADA PENGELOASAN BAJA AMUTIT AISI 01 TERHADAP SIFAT FISIS DAN MEKANIS DENGAN MENGGUNAKAN LAS SMAW

Passarella Hot Tua Gultom, Dr. Ir. Viktor Malau, DEA

010517, Puan Matri 2007 | <http://www.ugm.ac.id>

Winardi, Anis, 2007, Pengaruh Variasi Elektroda Terhadap Sifat Fisik dan

Mekanik Sambungan Las Pada Box Of Bull Gear CC 201, Yogyakarta.

Wirjosumarto, Harsono dan Okumura, Toshie, 1994, Teknologi Pengelasan

Logam, Pradnya Paramita, Jakarta.