

- ASM Handbook, 1998, *Casting*, ASM International, Vol. 15, Ninth Ed., USA.
- BBLM-JICA, 2004, *Petunjuk Praktis Pengecoran Logam*, Balai Besar Logam dan Mesin, Bandung.
- BCIRA., 1986, *Metallurgy & Production of Gray and Ductile Iron*, BCIRA membership service, Foseco, Jakarta.
- Brown, J.R., 2000, *Foseco Ferrous Foundryman's Handbook*, Foseco International Ltd., Delhi, India.
- Davis, J.R., *Cast Irons*, ASM International, USA.
- Hasse, Stephan, 2004, *Taschenbuch der Giesserei-Praxis*, Fachverlag Schiele & Schoen GmbH, Berlin.
- JIS Handbook., 1981, *Ferrous materials and Metallurgy*, Japanese Standards Association, Tokyo.
- Metals Handbook, 1983, *Properties and Selection: Iron and Steels*, American Society for Metals, Ninth ed., USA.
- Patterson, V.H, 1984, *Hot Metal Handling for Metallurgical Control, Cupola Handbook*, American Foundrymen's Society Inc., Illinois, pp. 333-349.
- Popovski, V., 1996, *Determining the Optimum Level of Inoculant by Thermal Analysis*, Elkem Metals Inc., Pittsburgh.
- Schumann, H., 1983, *Metallographie*, VEB Deutscher Verlag für Grundstoffindustrie, Leipzig.
- Skjegstad, N.T. and Skaland, T., 1996, *Inoculation of Grey and Ductile Iron*, Elkem Metals Inc., Pittsburgh.



Soedihono,
UNIVERSITAS
GADJAH MADA

PENGARUH VARIASI INOKULASI TERHADAP KEDALAMAN CH'LL, SIFAT FISIS, DAN SIFAT MEKANIS PADA BESI COR KELABU DENGAN BAHAN BAKU GERAM

Mohammad Afandi Muttakin, Ir. Samsudin
Politeknik Manufaktur Bandung, Bandung.
Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari <http://etd.repository.ugm.ac.id/>

Soedihono, 1997, *Teknik Pengecoran Logam 2*, Politeknik Manufaktur Bandung, Bandung.

Surdia, T. dan Chijiwa, K., 1996, *Teknik Pengecoran Logam*, Pradnya Paramita, Jakarta.

Walton, C.F., 1981, *Iron Castings Handbook*, Iron Castings Society Inc., USA.

1			
2			
3			
4	<ul style="list-style-type: none"> Karbon Sialon Carb (CB-Meter) Kecepatan Keras Karbon (%) Sialon (%) Karbon Ekstrem (CE) Densitas Logam Karbon (%) Temperature Cast (T_c) Temperature Padat (T_p) 	<ul style="list-style-type: none"> Bahan besi cor kelas 281% 0,31% 2,26% 9,9% 1190,1 °C 1141,4 °C 	<ul style="list-style-type: none"> EU-30 2,87% 2,0% 1,47% 0,2% 1254,1 °C 1111,2 °C
5	<ul style="list-style-type: none"> Kerasitas Permukaan Temperature permukaan Waktu permukaan Temperature akhir Temperature permukaan Temperature akhir setelah uji 	<ul style="list-style-type: none"> 132 °C 5 menit 1450 ± 10 °C 1300 - 1250 °C Sampai uji tarik (27 °C), Sampai uji tarik (268 °C) 	
6	<ul style="list-style-type: none"> Sampai uji Uji tarik Manufaktur optik Uji tarik setelah Kualitas permukaan 	<ul style="list-style-type: none"> 5% uji tarik, 70% permukaan (ASTM D612-1981 100/127) Disertai data, setelah uji tarik (persentase) Disertai data, setelah uji tarik (persentase) Disertai data, setelah uji tarik 	