UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Studi Pengendalian Mutu Produk Teak Oval Sink pada CV. Jepara Asia Mas Furniture
Keisha Aurelia Elfa Roisa, Ir. Tomy Listyanto, S.Hut., M. Env. Sc, Ph.D., IPU.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME iii
LEMBAR PENGESAHAN iv
KATA PENGANTAR v
DAFTAR ISI vi
DAFTAR TABEL viii
DAFTAR GAMBAR ix
DAFTAR LAMPIRAN x
INTISARI xi
ABSTRACT xii
BAB I PENDAHULUAN 1
1.1. Latar belakang 1
1.2. Rumusan masalah 5
1.3. Tujuan penelitian 5
1.4. Manfaat penelitian 5
BAB II TINJAUAN PUSTAKA 6
2.1 Status Topik Penelitian Saat Ini 6
2.2 Pengendalian mutu metode *seven tools qc* 7
2.2.1. Check Sheet 7
2.2.2. Histogram 7
2.2.3. Scatter Diagram 7
2.2.4. Control Chart 8
2.2.5. Defect Concentration Diagram 8
2.2.6. Pareto Chart 8
2.2.7. *Cause and Effect Diagram (Fishbone)* 9
2.3 State of Art Penelitian 9
2.4 Profil Industri 12
BAB III METODE PENELITIAN 15
3.1 Deskripsi Lokasi dan Waktu Penelitian 15

UNIVERSITAS
GADJAH MADA

Studi Pengendalian Mutu Produk Teak Oval Sink pada CV. Jepara Asia Mas Furniture
Keisha Aurelia Elfa Roisa, Ir. Tomy Listyanto, S.Hut., M. Env. Sc, Ph.D., IPU.
Universitas Gadjah Mada, 2026 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

3.2 Alat dan Bahan Penelitian 15
3.3 Prosedur dan Desain Penelitian 15
3.3.1. Teknik Pengumpulan Data 15
3.3.2. Prosedur pengambilan data 16
3.4 Analisis Data Penelitian 20
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN 23
4.1 Hasil pengamatan identifikasi jenis-jenis cacat 23
4.2 Hasil uji pengendalian mutu 27
4.2.1. *Check Sheet* 27
4.2.2. *Defect Concentration Diagram* 34
4.2.3. *Pareto Diagram* 37
4.2.4. *Scatter diagram* 39
4.2.5. Histogram 42
4.2.6. Control Chart 45
4.2.7. Cause and Effect Diagram *(Fishbone)* 47
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN 51
5.1 Kesimpulan 51
5.2 Saran 52
DAFTAR PUSTAKA 53
LAMPIRAN 58