

DAFTAR ISI

HALAMAN SAMPUL.....	i
HALAMAN JUDUL	ii
PERNYATAAN BEBAS PLAGIARISME	iv
HALAMAN PERSEMBAHAN	v
KATA PENGANTAR.....	vi
DAFTAR ISI.....	vii
DAFTAR TABEL	ix
DAFTAR GAMBAR.....	x
DAFTAR LAMPIRAN	xi
INTISARI	xii
ABSTRACT	xiii
BAB I PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	3
1.3 Tujuan Penelitian.....	3
1.4 Manfaat Penelitian.....	4
BAB II TINJAUAN PUSTAKA.....	5
2.1 Status Topik Penelitian Saat Ini	5
2.2 <i>Statistical Quality Control (SQC)</i>	6
2.2.1 <i>Check Sheet</i>	6
2.2.2 Histogram.....	7
2.2.3 <i>Scatter Diagram</i>	7
2.2.4 <i>Control Chart</i>	7
2.2.5 <i>Defect Concentration Diagram</i>	8
2.2.6 <i>Pareto Diagram</i>	8
2.2.7 <i>Fishbone Diagram</i>	8
2.3 <i>State of The Art</i> Penelitian Ini	9
2.4 Profil Industri	12
2.4.1 PT. Partawood Balsa Indonesia	12
2.4.2 Struktur Organisasi	13
2.4.3 Pemasaran	14
BAB III METODE PENELITIAN	15
3.1 Deskripsi Lokasi dan Waktu Penelitian	15

3.2 Alat dan Bahan Penelitian	15
3.3 Prosedur dan Desain Penelitian	15
3.3.1 Teknik Pengamatan Data Awal.....	15
3.3.2 Prosedur Pengambilan Data	16
3.4 Analisis Data Penelitian	21
BAB IV HASIL PENELITIAN DAN PEMBAHASAN	25
4.1 Hasil Pengamatan Identifikasi Jenis-jenis Cacat.....	25
4.2 <i>Statistical Quality Control</i>	31
4.2.1 <i>Check Sheet</i>	31
4.2.2 <i>Defect Concertration Diagram</i>	38
4.2.3 <i>Pareto Diagram</i>	40
4.2.4 <i>Scatter Diagram</i>	44
4.2.5 <i>Control Chart</i>	46
4.2.6 Histogram.....	49
4.2.7 <i>Fishbone Diagram (Cause and Effect Diagram)</i>	51
BAB V KESIMPULAN DAN SARAN	55
5.1 Kesimpulan.....	55
5.2 Saran	55
DAFTAR PUSTAKA	57
LAMPIRAN.....	62