KARAKTERISTIK PERAMBATAN RETAK ALUMINIUM PADUAN 6,4% SI â€“ 1,93% FE YANG DI-SQUEEZE CASTING
DENGAN VARIASI TEKANAN DAN R = 0,1
Gunawan Krishna Wijaya, Ir. Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Sc. Ph.D., IPM., ASEAN Eng
Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

DAFTAR ISI

HALAMAN JUDUL i
HALAMAN PENGESAHAN ii
HALAMAN PERNYATAAN iii
NASKAH SOAL TUGAS AKHIR iv
HALAMAN PERSEMBAHAN v
KATA PENGANTAR vi
DAFTAR ISI viii
DAFTAR GAMBAR x
DAFTAR TABEL xii
DAFTAR LAMPIRAN xiii
DAFTAR NOTASI DAN SINGKATAN xiv
INTISARI xvi

BAB I PENDAHULUAN
1.1. Latar Belakang Masalah 1
1.2. Perumusan Masalah 7
1.3. Batasan Masalah 7
1.4. Tujuan Penelitian 7
1.5. Manfaat Penelitian 8

BAB II TINJAUAN PUSTAKA
2.1. Tinjauan Pustaka 9

BAB III LANDASAN TEORI
3.1. Perpatahan 12
3.2. Kelelahan 13

UNIVERSITAS
GADJAH MADA
KARAKTERISTIK PERAMBATAN RETAK ALUMINIUM PADUAN 6,4% SI â€“ 1,93% FE YANG DI-SQUEEZE CASTING DENGAN VARIASI TEKANAN DAN R = 0,1
Gunawan Krishna Wijaya, Ir. Priyo Tri Iswanto, S.T., M.Sc. Ph.D., IPM., ASEAN Eng
Universitas Gadjah Mada, 2007 | Diunduh dari http://etd.repository.ugm.ac.id/

3.3. Faktor Intensitas Tegangan 17
3.4. Perambatan Retak Lelah 18
3.5. Pengujian Tarik 23
3.6. Pengujian Kekerasan *Brinell* 24
3.7. Pengujian Porositas Bahan 25

BAB IV METODOLOGI PENELITIAN
4.1. Benda Uji 26
4.1.1. Benda Uji Tarik 26
4.1.2. Benda Uji Perambatan Retak 27
4.2. Alat Yang Dipergunakan 28
4.3. Metode Penelitian 29
4.4. Berbagai Kesulitan Dalam Pengujian 30

BAB V HASIL PENELITIAN
5.1. Hasil Pengamatan Struktur Mikro 31
5.2. Hasil Pengujian Tarik 34
5.3. Hasil Pengujian Kekerasan *Brinell* 39
5.4. Hasil Pengujian Porositas 43
5.5. Hasil Pengujian Perambatan Retak *Fatigue* 46

BAB VI PENUTUP
6.1. Kesimpulan 54
6.2. Saran 54

DAFTAR PUSTAKA

LAMPIRAN